



medical
systems

From Azenta Life Sciences

Ihr zuverlässiger Partner
für alle medizinischen
Kühlketten



SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY





B Medical Systems S.a r.l. (ehemals Electrolux/Dometic) ist ein globaler Hersteller und Distributor von medizinischen Kühlkettenlösungen. Das Unternehmen mit Sitz in Hosingen, Luxemburg, wurde 1979 gegründet als die WHO bei Electrolux eine Lösung für die sichere Lagerung und den Transport von Impfstoffen auf der ganzen Welt anforderte.

In den drei großen Geschäftsbereichen Vaccine Cold Chain, Medical Refrigeration und Blood Management Solutions, bietet das Unternehmen mehr als 100 Modelle mit integrierten 24/7-Fernüberwachungsfunktionen, die ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit gewährleisten.

Als etablierter Marktführer in der Vaccine Cold Chain hat B Medical Systems weltweit zuverlässige Produkte geliefert, um seine Partner bei der Impfung von mehr als 350 Millionen Kindern zu unterstützen. Durch seine langjährigen Beziehungen mit globalen humanitären Organisationen wie UNICEF, WHO, Gavi, Gesundheitsministerien usw., hat das Unternehmen mehr als 500.000 Produkte in 170+ Ländern auf der ganzen Welt für die sichere Lagerung und den Transport von Impfstoffen, Medikamenten, Blut und anderen Proben installiert.

Während der COVID-19-Pandemie unterstützte B Medical Systems aktiv SARS-CoV-2-Impfprogramme auf der ganzen Welt, indem es Regierungen zuverlässige und vielseitige Impfstoff-Kühlketten zur Verfügung stellte, die alle Anforderungen an die Lagertemperatur erfüllen.

B Medical Systems ist auch eines der ersten Unternehmen, das die EU-MDR-Zertifizierung für seine Produktlinien für aktive Kühlung in den Geschäftsbereichen, Medical Refrigeration und Blood Management Solutions hat. Gleichzeitig ist es eines der wenigen Unternehmen der Welt, das seine hoch-moderne Kühllösung durch die EU MDR, US FDA und WHO PQS zertifiziert hat.

 Electrolux

1974

WHO & UNICEF
starten das EPI

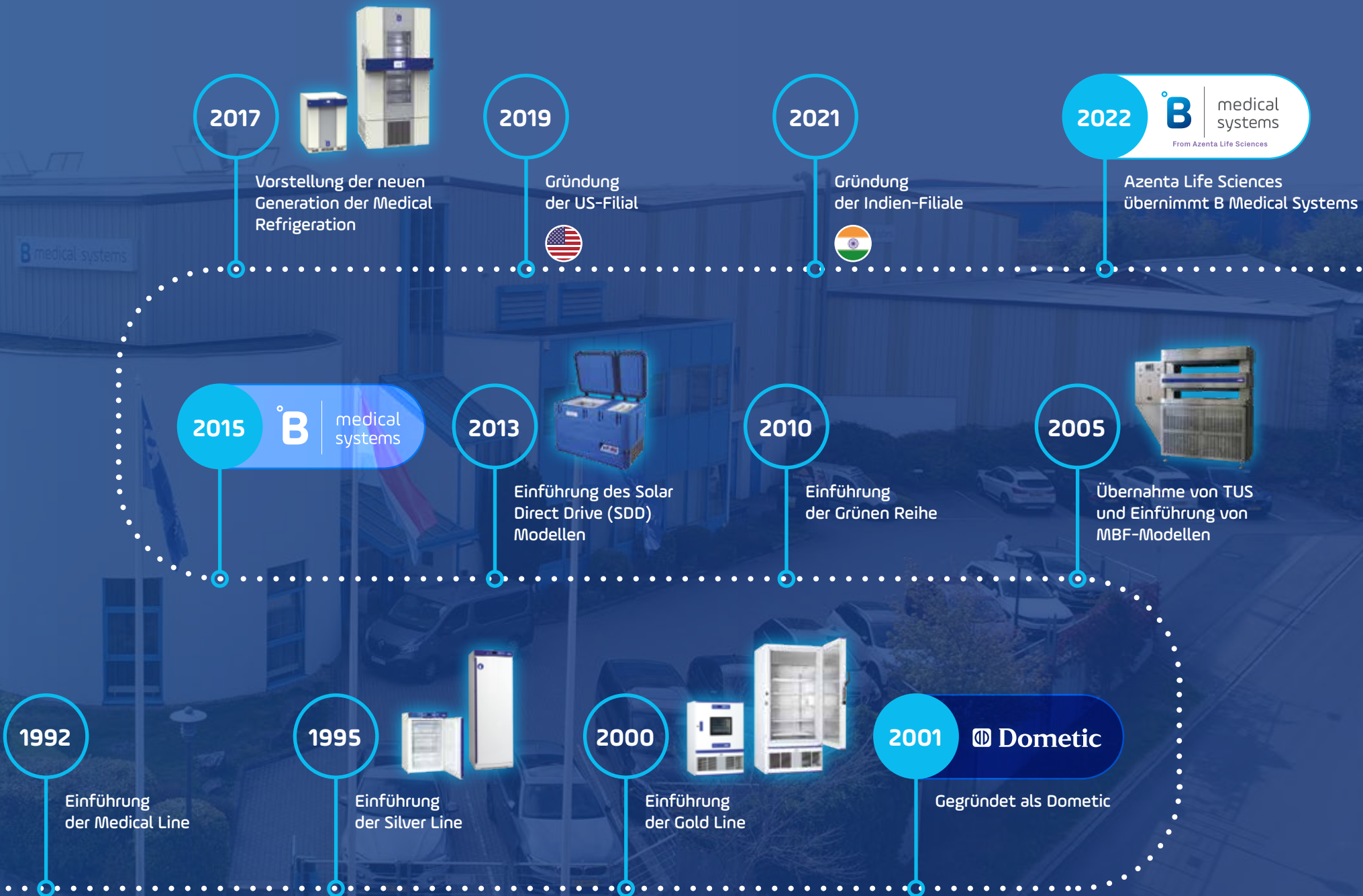
1979

Sitzung in London:
Beginn der Kühlkette

1980



Erstes Produkt
für Kühlketten





Menschen in den Mittelpunkt

Wir glauben, dass der Schlüssel zu unserem Erfolg unsere Mitarbeiter sind. Nicht nur die leidenschaftlichen Talente die unsere Technologie entwickeln und vertreiben sondern auch die Gesundheitsbranche, die unsere medizinischen Geräte nutzt.



Vertrauen

Unser Ziel ist es, in jeder Interaktion Vertrauenskultur mit unseren Stakeholdern aufzubauen. Wir sind stolz auf die langjährige Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Wo auch immer sie sind, sie wissen, dass sie auf uns zählen können.



Exzellenz

Wir bemühen uns in dem, was wir tun, der Beste zu sein und ein Zeichen zu setzen. Unsere Qualität und Zuverlässigkeit spiegeln die umfangreiche Erfahrung die wir in unseren 40 Jahren in der Branche gesammelt haben.





Vaccine Cold Chain

Innovative Transport- und Lagerlösungen
für sichere Impfungen weltweit.



Medical Refrigeration

Hochmoderne Lager- und Transportlösungen
für wertvolle biomedizinische Proben.



Blood Management Solutions

Zuverlässige Transport-, Kühl- und Lagerlösungen
für sichere Bluttransfusionen.





Vaccine Cold Chain

Innovative Transport- und Lagerlösungen
für sichere Impfungen weltweit.



Impfstoffkapazität
Bis zu 396 L



Ice-Pack-Kapazität
Bis zu 162 (0,6 L)



Echtzeit-
Überwachung

B Medical Systems ist seit über 40 Jahren in der Impfstoff-Kühlkette tätig und weltweit führend in dieser Branche und bietet eine Vielzahl von Produkten an, um sicherzustellen, dass Impfstoffe in allen Phasen der Lagerung und des Transports bis zur letzten Meile sicher sind: Solarbetriebene Kühltische (SDD), Kühl- und Gefrierschränke (ILRs) und Transportboxen für Impfstoffe gehören zum Vaccine Cold Chain Portfolio des Unternehmens.

Die Impfstoff-Kühlkettenprodukte von B Medical Systems sind extrem robust und für den umfassenden Einsatz auch an den entlegensten Orten der Welt ausgelegt. Das Produktportfolio soll sicherstellen, dass Impfstoffe an Orten mit unzuverlässigem und instabilem Strom sicher gelagert werden können und umfasst Modelle, die Solarenergie verwenden und auch bei Spannungsspitzen zuverlässig arbeiten können. Darüber hinaus sind alle Einheiten zertifiziert, auch unter tropischen Bedingungen zu arbeiten.

B Medical Systems bietet 24/7-Fernüberwachungslösungen, die darüber hinaus sicherstellen, dass Impfstoffe immer sicher aufbewahrt werden.



Zuverlässigkeit

Integrierte Elektronik, Alarme und Fernüberwachungssysteme sorgen für die beste 24/7-Impfstoffsicherheit



Innovation

Robuste, rostfreie und innovative Konstruktionen und Technologien sorgen für eine lange Lebensdauer, auch in rauen Umgebungen



Niedrigsten Gesamtbetriebskosten

Niedrigste Gesamtbetriebskosten in Verbindung mit Wartung, Temperaturüberwachung und Energieverbrauch jeder Einheit während ihrer gesamten Lebensdauer





Solarbetriebene Kühlschränke für impfstoffe und Ice-Pack Gefrierschränke

Entwickelt, um eine zuverlässige Kühlkette in Bereichen mit unzuverlässiger Stromversorgung bereitzustellen, indem ausschließlich auf Solarenergie zurückgegriffen wird



Kühl- und Gefrierschränke für Impfstoffe

Entwickelt, um jede Impfkampagne auf der ganzen Welt zu unterstützen



Impfstoff Transportboxen

Lösungen für den sicheren Transport von Impfstoffen bis zur letzten Meile



Ultra-Tiefkühlschränke

Entwickelt, um die temperaturempfindlichen Impfstoffe zu speichern, auch in den entlegensten Gebieten



Transportfahrzeug für gekühlte Impfstoffe

Für den schnellen und zuverlässigen Transport von Impfstoffen über große Entfernungen



Energie Gewinnungssysteme

Versorgung wichtiger Geräte mit überschüssiger Sonnenenergie



Medical Refrigeration

Moderne Lager- und Transportlösungen für Ihre wertvollen biomedizinischen Proben.



Temperatur
-86°C bis +15°C*



Bruttovolumen
Bis zu 949 L



Grüne
Kältemittel

B Medical Systems bietet eine breite Palette von Lösungen zur sicheren Lagerung und zum Transport von temperaturempfindlichen Proben. Die Aufrechterhaltung einer ununterbrochenen Kühlkette ist wichtig, um ihre Integrität, Stabilität und Haltbarkeit zu erhalten, und die Kältelinie des Unternehmens kann leicht eine zuverlässige temperaturgesteuerte Lagerumgebung für Labore, Krankenhäuser, Apotheken, Biorepositorien, Blutbanken etc., und gleichzeitig ihre Tätigkeiten umweltfreundlicher zu gestalten.

Das Portfolio bietet Lösungen für die Temperaturanforderungen mehrerer biologischer Produkte, wobei die Modelle in der Lage sind, Temperaturspezifikationen von -86°C bis +15°C* mit überlegener Temperaturstabilität und Gleichmäßigkeit zu erfüllen, sowie bemerkenswerte Erholungszeiten nach Türöffnungen und Aufwärmzeiten.

Die °B Connected Lösung und die Remote Temperature Monitoring Devices sorgen dafür, dass biologische Produkte immer unter optimalen Bedingungen gelagert werden.



Verlässlichkeit

Optimale Probensicherheit und 24/7 Schutz



Wirkungsgrad

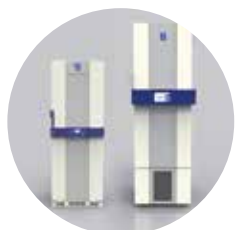
Leistungsstarke Kompressoren mit grünen Kältemitteln



Bequemlichkeit

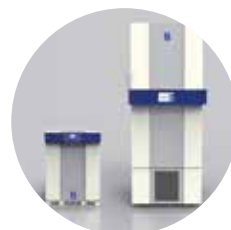
Benutzerfreundliche und modulare Lösungen für jeden Kühlbedarf





Labor-Kühlschränke | $\pm 4^{\circ}\text{C}$ bis $+15^{\circ}\text{C}$

Entwickelt für die sichere Lagerung von biologischen Produkten bei zuverlässigen und stabilen Temperaturen



Labor-Gefrierschränke | -41°C bis -20°C^*

Zur Niedertemperaturlagerung von temperaturempfindlichen Substanzen, Proben und Pharmazeutika



Pharma-Kühlschränke | $\pm 4^{\circ}\text{C}$ bis $+15^{\circ}\text{C}$

Um medizinischen Fachkräften zu helfen, ihre Medikamente und Proben auf der richtigen Temperatur zu halten



Ultra-Tiefkühlschränke | -86°C bis -20°C

Zur Aufbewahrung von temperaturempfindlichen Medikamenten, Impfstoffen und Proben





Blood Management Solutions

Zuverlässige Transport-, Kühl- und Lagerlösungen für sichere Bluttransfusionen.



Temperatur
-86°C bis +4°C*



Beutelkapazität
Bis zu 750 (350ml)



Echtzeit
-Überwachung

Blut, Blutplasma und andere Blutbestandteile sind biologische Proben, die leicht abgebaut werden können, wenn sie bei Temperaturen außerhalb ihres optimalen Bereichs gehalten werden, genau wie Impfstoffe. B Medical Systems entwickelte Kühl- und Transportsysteme, die Blut und Plasma zuverlässig bei einer stabilen Temperatur halten können, um ihre Qualität zu erhalten.

Die Produkte in diesem Portfoliosindideal für Blutbanken, Krankenhäuser, Kliniken usw., da sie eine durchgängige zuverlässige Kühlkette für die jederzeitige Sicherung von Blut und seinen Bestandteilen bieten: von der Entnahme von Spendern bis zur Transfusionandie Empfänger.

Die °B Connected Lösung und die Remote Temperature Monitoring Devices sorgen dafür, dass Proben immer unter optimalen Bedingungen gelagert werden.



Verlässlichkeit

Optimale Probensicherheit und 24/7 Schutz



Wirkungsgrad

Leistungsstarke Kompressoren mit grünen Kältemitteln



Bequemlichkeit

Benutzerfreundliche und modulare Lösungen für jeden Kühlbedarf





Blood Management Solutions



Blutbank-Kühlschränke | +4°C

Zur sicheren Lagerung von Blut und Blutbestandteilen



Kontaktplatten-Schockgefriergeräte | -30°C

Zur schnellen Abkühlung von Plasma



Iceliner Blut-Kühlschränke | +4°C

Zur Abkühlung und sicheren Aufbewahrung von Blut



Plasma-Gefrierschränke | -41°C bis -32°C*

Zur sicheren Lagerung von gefrorenem Blutplasma oder Blutbestandteilen



Transportsysteme | -32°C/+4°C/+22°C/+37°C

Bereitstellung der erforderlichen Lösungen für den sicheren Transport von Blut und seinen Komponenten



Ultra-Tiefkühlschränke | -86°C bis -20°C

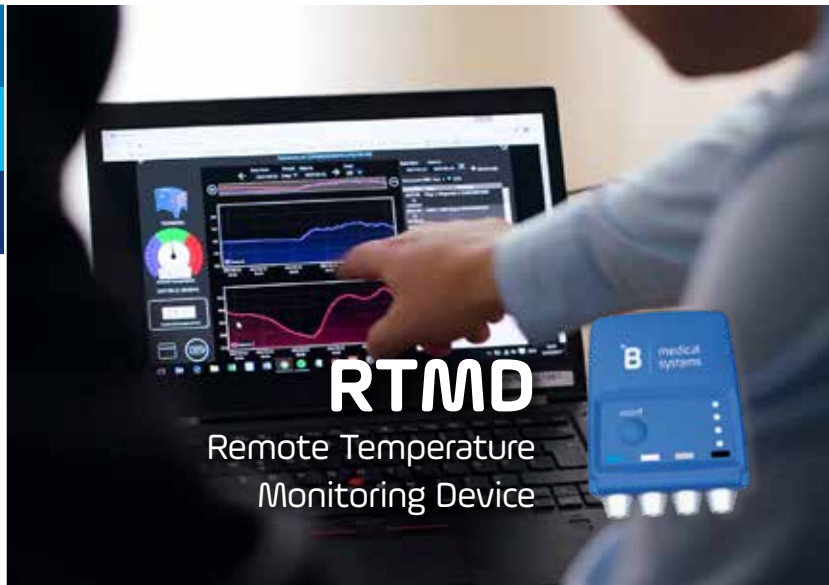
Zur Ultratiefkühlagerung von Blutbestandteilen



°B Connected ist die universelle Lösung von B Medical Systems zur Fernüberwachung von Kältegeräten.

Es bietet eine einzigartige Schnittstelle für die Überwachung der gesamten Palette aktiver Produkte für Medical Refrigeration und Blood Management Solutions Lösungen und bietet eine zentrale Datenbank für den Datenzugriff und die Langzeitarchivierung.

Die Software sowie die Möglichkeit zur Erfassung, Aufzeichnung und Visualisierung der Temperaturdaten sind über das webbasierte Portal zugänglich. Es entspricht auch den technischen Kontrollen der Regelung 21 CFR Part 11 (Unterabschnitt A und B).



Das Remote Temperature Monitoring Device (RTMD) von B Medical Systems überwacht die Temperatur in den Kühl- und Gefrierschränken und warnt Sie in Echtzeit, wenn die Temperatur den optimalen Bereich überschreitet.

Diese Geräte verfolgen verschiedene Parameter wie die interne Speichertemperatur, Umgebungstemperatur, Deckelöffnungen und mehr, und übertragen die Dateiattribute über ein Kommunikationsnetzwerk. Diese Daten werden dann konvertiert und über ein Cloud-basiertes Portal geteilt, um die Leistung der Geräte in Echtzeit ohne zusätzliche Installationskosten zu sehen.



**Kühlösungen sind zertifizierte Medizinprodukte nach
MDR (EU) 2017/745 oder US FDA Vorschriften*. WHO PQS zertifiziert**.**



* Je nach Modell, außer Vaccine Cold Chain Produkte und Transportsysteme.

** Gilt für die meisten Vaccine Cold Chain Produkte, außer die Modelle TCW 2000 AC, TCW 3000 AC und RCW2.



**Unsere Produkte werden weltweit zur Lagerung von
Impfstoffen und anderen temperaturempfindlichen Produkten eingesetzt.**



**500K+ Produkte
installiert**



**Präsenz in über
170 Ländern**



100+ Patente



**100+ zertifizierte
medizinische Geräte**







Blood Management Solutions

Sicheres globales Blutmanagement: von der Blutspende bis hin zu Transfusion, Transport, Verarbeitung und Lagerung



Vaccine Cold Chain

Zuverlässige Lösungen zur Aufbewahrung und zum Transport von Impfstoffen weltweit



Medical Refrigeration

Modernste Technologien für höchste und spezifische Ansprüche der Medizinbranche

Unsere globale Erfahrung



Kundendienst und -service

Wir sind stets bestrebt, Ihnen den höchsten Service-Standard zu bieten. Dafür sorgen nicht nur unsere ausgewählten Vertriebshändler und Service- und Wartungspartner, sondern auch unser Kundendienstteam. Dieses werksbasierte Ingenieur-Team steht bereit, um unsere Partner oder Sie selbst dabei zu unterstützen, die beste Lösung für Ihre Anforderungen an eine Kühlung zu finden.



From Azenta Life Sciences

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

B Medical Systems (früher Dometic Medical Systems) verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bereich Medizinkühlung.

Das Unternehmen wurde im Jahr 1979 unter dem ursprünglichen Firmennamen Electrolux Medical Systems gegründet, als die Weltgesundheitsorganisation die Firma Electrolux in Vianden, Luxemburg mit der Entwicklung einer Lösung beauftragte, um Impfstoffe sicher in der ganzen Welt zu lagern und zu transportieren. Im Jahr 2001 wurde Electrolux Medical Systems Teil der Dometic Group und in Dometic Medical Systems umbenannt. Im Jahr 2015 wurde das Unternehmen nach einem Management-Buyout in B Medical Systems umbenannt. Im 2022 übernahm Azenta Life Sciences dann B Medical Systems.

B Medical Systems S.à r.l.

17, op der Hei
L - 9809 Hosingen, Luxembourg

Tel.: (+352) 92 07 31-1
Fax: (+352) 92 07 31-300
info@bmedicalsyste.ms.com



www.bmedicalsyste.ms.com

WE SUPPORT



Seit 2019 engagiert sich B Medical Systems für die Corporate Responsibility-Initiative des UN Global Compact und deren Grundsätze in den Bereichen Menschenrechte, Arbeit, Umwelt und Korruptionsbekämpfung.

Luxemburg, im Herzen Europas

