



medical
systems

SAVING LIVES
THROUGH RELIABLE
AND INNOVATIVE
TECHNOLOGY

Blood Management Solutions





Blood Management Solutions

Für eine zuverlässige Kühlkette im Rahmen der Sicherheit von Bluttransfusionen.



Saving lives through reliable and innovative technology*

DURCH STÄNDIGEN DIALOG HABEN WIR DIE ANFORDERUNGEN DER MEDIZINBRANCHE STETS IM BLICK.

Die medizinischen Herausforderungen, denen unsere Partner und Kunden in der Praxis gegenüberstehen, sind enorm. Durch enge Zusammenarbeit, einen fortlaufenden Dialog und intensiven Austausch erhalten wir Einblicke in die tägliche Arbeit und die dynamischen Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden. Als wichtiger Global Player im Bereich Medizintechnik verfolgt B Medical Systems das Ziel, hoch spezialisierte und technologisch innovative Geräte zu liefern, die die Erwartungen unserer Kunden stets übertreffen.

UNSER INNOVATIONSPROZESS RICHTET SICH GEZIELT AUF DIE ENTWICKLUNG ZUVERLÄSSIGER MEDIZINISCHER GERÄTE.

Wir fühlen uns der internationalen Community der Fachkräfte im Gesundheitswesen eng verbunden. B Medical Systems nutzt optimierte industrielle Verfahren, um höchst zuverlässige Produkte und Leistungen zu liefern, die die Basis für eine vertrauensvolle Beziehung zu unseren Kunden bilden. Über ein durchgängiges Produktmanagement vom Entwurf über Fertigung bis hin zu Distribution und Kundendienst, verfolgen wir einen lebenszyklusorientierten Ansatz. So stellen wir sicher, dass unsere Produkte nicht nur durch höchste Qualität, sondern auch durch minimale Gesamtbetriebskosten überzeugen.

DER MENSCH STEHT BEI UNS IM MITTELPUNKT.

Wir verfolgen einen kundenorientierten Ansatz und richten unser Tun und Handeln stets nach unseren Unternehmenswerten und hohen Standards aus. Unser Team aus hochqualifizierten Fachkräften strebt fortlaufend nach außergewöhnlichen Leistungen und danach, die derzeitige Vorreiterrolle auf dem Gebiet technologischer Innovationen zu behaupten und auszubauen. Zentrales Ziel unseres Unternehmens ist die Rettung von Leben durch zuverlässige und bahnbrechende Technologien.

SICHERES GLOBALES BLUTMANAGEMENT: VON DER BLUTSPENDE BIS HIN ZU TRANSFUSION, TRANSPORT, VERARBEITUNG UND LAGERUNG.

B Medical Systems ist ein renommierter Branchenspezialist für Blutsicherheit und -management. Unsere zuverlässigen Produkte der Produktreihe „Blood Cold Chain“ erfüllen internationale Standards und WHO-Spezifikationen. Mit unseren temperaturkontrollierten Lösungen für den Transport, die Verarbeitung und Lagerung von Blutkonserven ermöglichen wir ein sicheres Blutmanagement. Darüber hinaus bietet B Medical Systems innovative Lösungen zur Verarbeitung von Blut und Blutderivaten. Dazu zählt ein neues Hochleistungs-Kontaktplatten-Schockgefriergerät, das dank innovativem, zum Patent angemeldetem System eine optimierte Leistung liefert. Das Gerät ermöglicht ein schnelleres und homogeneres Einfrieren und spart damit Zeit und Geld.

INHALTSÜBERSICHT

- 04-05** B Medical Systems Sicherheitsstandards
Für technische Zuverlässigkeit und Umweltfreundlichkeit
- 06-07** Europäische Medizinprodukteverordnung (EU) 2017/745
Um die erhöhten Sicherheitsanforderungen innerhalb Europas zu erfüllen
- 08-19** Blutmanagementkette
Eine ausgewählte Reihe von Produkten für eine ununterbrochene und präzise temperaturkontrollierte Blut-Kältekette
- 20-23** °B Connected, DCU und Elektronik
Für optimale Kontrolle und Schutz Ihres Kühlguts

Eine vollständige Produktreihe für eine zuverlässige Blutmanagementkette

Blood Management Solutions

Blutbank-Kühlschränke

B REIHE



	B51	B131	B291	B381	BF261	Kühl-Gefrier-Kombination	B401	B501	B701	B901	
Brutto- / Nettovolumen (l)	52 / 45	121 / 106	297 / 269	362 / 329	KI 121 / 106	GI 121 / 106	478 / 390	634 / 517	792 / 645	949 / 773	
Lagerkapazität (Blutbeutel)*	24 (450ml) / 31 (350ml)	51 (450ml) / 84 (350ml)	159 (450ml) / 235 (350ml)	213 (450ml) / 313 (350ml)	51 (450ml) / 84 (Plasma-beutel zu 350ml)	270 (450ml) / 375 (350ml)	360 (450ml) / 500 (350ml)	450 (450ml) / 625 (350ml)	540 (450ml) / 750 (350ml)	540 (450ml) / 750 (350ml)	

Iceliner Blut-Kühlschränke

MRB



MRB300OSDD (DC-Solar)
141

90 (450ml)

Plasma-Gefrierschränke

F REIHE



	F131	F291	F381	F401	F501	F701	F901
Brutto- / Nettovolumen (l)	121 / 106	296 / 281	338 / 318	478 / 387	634 / 514	791 / 641	949 / 768
Lagerkapazität (Plasmabeutel)*	84 (350ml)	251 (350ml)	284 (350ml)	345 (350ml)	460 (350ml)	575 (350ml)	690 (350ml)

Kontaktplatten-Schockgefriergeräte

CSF REIHE



CSF61 L
32 (1000ml) / 96 (350ml)

CSF101 L
32 (1000ml) / 96 (350ml)

Gefrierkapazität (Plasmabeutel)	20 (1000ml) / 60 (350ml)
Verfügbar in Versionen: luftgekühlt (CSF61 L und CSF101 L), wassergekühlt (CSF61 W und CSF101 W) und Split (CSF61 S)	32 (1000ml) / 96 (350ml)

Ultra-Tiefkühlschränke

U REIHE



	U201	U401	U501	U701	U901
Brutto- / Nettovolumen (l)	232 / 217	478 / 454	634 / 602	791 / 751	949 / 900
Lagerkapazität (Plasmabeutel)*	150 (350ml)	300 (350ml)	400 (350ml)	500 (350ml)	600 (350ml)

Transportsysteme

MT REIHE



	MT2	MT4	MT8	MT12	MT25	MT100
Bruttovolumen (l)	2.2	8	20	24	44	90
Lagerkapazität (Beutel)*	1 (450ml) / 2 (270ml)	4 (450ml) / 6 (270ml)	8 (450ml) / 14 (270ml)	15 (450ml) / 25 (270ml)	26 (450ml) / 40 (270ml)	48 (450ml)
Kühlsystem	Passiv	Passiv	Passiv	Passiv	Passiv	Aktiv (Kompressor)

*Nur zur Orientierung. Werte können sich ändern.

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

Sicherheitsstandards

B Medical Systems

Die von B Medical Systems entwickelten Sicherheitsstandards definieren bestimmte wesentliche technische Merkmale eines Produkts. Diese sorgen für die sichere Lagerung der Präparate und gewährleisten höchste Sicherheitsstandards für den Benutzer.

PRECISION LINE	PREMIUM LINE	CSF REIHE	
●	●	●	B Medical Systems Elektronik
●			B Medical Systems Digitalanzeige
	●	●	B Medical Systems 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige
●			Sicherheitstürschloss (mit 2 Schlüsseln) und Schlüsselgekoppelter Hauptschalter EIN / AUS (mit 2 Schlüsseln)
●	●	●	Netzkontrollleuchte und digitale Temperaturanzeige (Anzeige: 0.1 Digits)
●	●		Geregeltes Umluftkühlssystem für konstante Temperatur und ausgeglichene Temperaturverteilung im gesamten Kühlraum [Nicht anwendbar für die F Modelle (Precision Line) und die U Reihe]
●	●		Automatisches Abschalten bei Öffnen der Fronttür [Nicht anwendbar für die F Modelle (Precision Line) und die U Reihe]
●	●	●	Netzunabhängige Alarmeinrichtung mit integriertem Akku übernimmt die Alarmfunktion und die Temperaturwertmessungen bei einem Stromausfall für mindestens 48 Std
●	●		Akustisches und optisches Alarmsignal bei Temperaturalarm und Stromausfall
●	●	●	Das Alarmprotokoll der Elektroniken speichert alle relevanten Werte während eines Temperaturalarms: Minimal-, Maximal- und Durchschnittstemperatur [+ Alarmdauer für die Premium Modelle]
●	●	●	Fernübertragbares Alarmsignal (über potentialfreien Kontakt) bei Temperaturalarm (Wechslerkontakt)
●	●		Sicherheitsthermostat verhindert das Absinken der Kühlguttemperatur unter +2°C [Nicht anwendbar für die Reihen F/U]
●	●		Türöffnungsalarm (Optisch / Akustisch)
●		●	Ausgelegt und geprüft für Klimaklasse SN (Umgebungstemperaturbereich +10°C bis +32°C)
●		●	Ausgelegt und geprüft für Klimaklasse SN / T (Umgebungstemperaturbereich +10°C bis +43°C)
●	●	●	Innenraum aus Edelstahl [Verdampferlamellen und Tropfrinne aus Edelstahl für die CSF Reihe]
●	●	●	LED-Innenbeleuchtung [Nicht anwendbar für die Reihen F/U]
●	●	●	Zusätzliches fernübertragbares Alarmsignal (über potentialfreien Kontakt) bei Stromausfall (Wechslerkontakt)
●	●	●	Leichtgängige Gelenkketten für maximale Standortflexibilität
○	○		Wasserkühlung extern [Nicht anwendbar für die B Reihe]
○	○	●	Umgebungstemperatursensor
●	●	●	Ethernet Schnittstelle zur Visualisierung aller Bedien- und Kontrollfunktionen (Hardware- und Software Einstellungen) über "B Connected Überwachungssoftware an einem Peripheriegerät (Computer)
○	○	○	"B Connected - Universalsoftware zur Überwachung von Kühlgeräten, einschließlich der Erfassung, Aufzeichnung und Darstellung von Temperaturdaten
○			DCU (Data Communication Unit) - Hardwaremodul zur Überwachung aller Betriebszustände und deren Übermittlung an eine zentrale Datenbank über das lokale Netzwerk
○			Remote Temperature Monitoring Device (RTMD), bietet Echtzeit-Fernüberwachung weltweit, Datenzugriff über das WEB und GPS-Position. Dieses Gerät ist integriert mit die U Line und ist optional für die F Line, Premiummodelle

● Standard ○ Optional



PRECISION LINE | MODELLE B51, B/F131-291-381 & BF261



● Integrierte Multifunktions-Elektronik

Integrierte B Medical Systems Multifunktions-Elektronik, auf angenehmer Höhe, im Türgriff; bietet Alarne, zentrales Alarmsystem, Sollwertsicherheit, Notstrombatterie, VOLLANZEIGE und viele weitere Steuerfunktionen, kompatibel mit der Software °B Connected zur Datenüberwachung und -speicherung.

● Rotationsgeformte oder Stahlmodelle

- Modelle B51-131-291-381, F131 & BF261: Schrank aus einem Stück mit einer lebenslangen Gewährleistung auf Korrosionsschutz, hochqualitatives Polypropylen zur besseren Isolierung und ohne scharfe Kanten zur einfachen Wartung und Reinigung

- Modelle F291-381: Stahlschränke zeichnen sich durch einen geringeren Gesamtenergieverbrauch, eine hervorragende Temperaturverteilung und eine äußerst stabile Luftzirkulation innerhalb des Schranks, eine bemerkenswerte Abdichtung zwischen den Dichtungen, lange Autonomie- und Überbrückungszeiten sowie eine außergewöhnliche Lebensdauer des Kompressors aus

- Intelligente Ergonomie - Einfachere und sicherere Handhabung, da die schwereren Komponenten unten angeordnet sind



Innovation für mehr Zuverlässigkeit

In Übereinstimmung mit nationalen und internationalen Richtlinien und Vorschriften für Medizinprodukte; Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit zum optimalen Preis.

PREMIUM LINE | MODELLE B/F/U401-501-701-901 & U201



● Exklusive integrierte Elektronik-Griffstange

Alle Funktionen sind leicht zugänglich:

- Digitales Bedienfeld mit umfassenden Funktionen - B Medical Systems 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige, in optimaler Höhe in den Türgriff integriert mit vorinstallierter Verbindung für exklusive °B Connected-Überwachungsfunktionen
- Öffnen/Schließen – Robuster Türverschlussmechanismus

● Hochwertige Materialien

Qualitativ hochwertige Beschichtung, zertifizierte Medizinproduktqualität und antibakterielle Wirkung, auf hochwertigem Stahl für eine erhöhte Lebensdauer und leichte Pflege.

● Vielseitiges Modularsystem

Herausragende Lagerkapazitäten und Modularität - Große Auswahl an Gitterrosten und Schubladen für jeden Anspruch.

Europäische Medizinprodukteverordnung (EU) 2017/745

B Medical Systems S.à r.l. hat die Zertifizierungsprüfung nach der europäischen Norm zur Qualitätssicherung von Medizinprodukten EN ISO 13485 und die Verordnung (EU) 2017/745 des Rates über Medizinprodukte bestanden.

Die in dieser Broschüre vorgestellten Medizinprodukte der Klasse IIa, hergestellt von B Medical Systems S.à r.l., sind mit dem CE-Zeichen (CE0123) gekennzeichnet. Betroffen von dieser Richtlinie sind unsere Geräte, die für die Aufbewahrung von Blut oder Blutprodukten/ Plasma zweckbestimmt und unter die Klasse IIa der Risikoklassifizierung für Medizinprodukte eingestuft sind.



WARUM DIE ZERTIFIZIERUNG NACH EN ISO 13485?

Die EN ISO 13485 in ihrer aktuellen Ausgabe wurde 2016 veröffentlicht und stellt die Erfordernisse für ein umfassendes Verwaltungssystem für die Entwicklung, die Herstellung und den Vertrieb von Medizinprodukten dar.

Mit diesem Zertifikat kann ein Unternehmen nachweisen, dass es in der Lage ist, Medizinprodukte und mit diesen verbundene Dienstleistungen anzubieten und die von Kunden und Behörden an solche Produkte und Dienstleistungen gestellten Anforderungen zu erfüllen. Das primäre Ziel ist die Erfüllung der Erfordernisse von Qualitätssicherungssystemen gemäß harmonisierter gesetzlicher Bestimmung zu Medizinprodukten. Bei positivem Prüfergebnis wird die CE0123-Kennzeichnung und die Erlaubnis erteilt, das Medizinprodukt in der Europäischen Union zu vertreiben.

DIE BEDEUTUNG DIE VERORDNUNG (EU) 2017/745

Die Medizinprodukteverordnung (EU) 2017/745 von 2017 ist eine neue Verordnung im Rahmen eines neuen Ansatzes zur Einführung von Medizinprodukten auf dem europäischen Markt. Die Verordnung ist seit Mai 2021 verpflichtend geworden und legt allgemeine Sicherheits- und Leistungsanforderungen und Normen für Herstellung, Design, Verpackung und Vertrieb von Medizinprodukten innerhalb der EU fest.

Gemäß Verordnung müssen alle Hersteller von Medizinprodukten, die ihre Produkte im Europäischen Wirtschaftsraum vertreiben, die wesentlichen Sicherheitsanforderungen im EWR erfüllen. Entwicklung und Herstellung der Produkte haben so zu erfolgen, dass es bei deren Gebrauch durch die Anwender keinesfalls zu einer Gesundheitsschädigung der Patienten kommen kann.

UNSERER MEDIZIN-PRODUKT REIHE:

- Blutbank-Kühlschränke | B Reihe
- Plasma-Gefrierschränke | F Reihe
- Ultra-Tiefkühlschränke | U Reihe
- Kontaktplatten-Schockeinfriergeräte | CSF Reihe
- Transportsysteme | MT Reihe
- Iceliner Blut-Kühlschränke | MRB



Alle Produkte aus der Reihe Blood Management Solutions sind zertifizierte Medizinprodukte nach MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa oder 21CFR Part 864.9700, Klasse II.

Blutbank-Kühlschränke

B Medical Systems | B Reihe

Blutbank-Kühlschränke sind Geräte zur sicheren Lagerung von Blut und Blutbestandteilen bei Temperaturen zwischen +2°C und +6°C mit mehreren Sicherheitsfunktionen zur Kontrolle, Warnung und Datenerfassung basierend auf 40 Jahren Erfahrung in der Kühltechnologie.

9 Modelle • Volumen 52 > 949 L • Set-Temperatur +4°C • Klimaklasse SN | SN/T • Konform zu DIN 13277 | MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa | AABB Standards



● Integrierte Multifunktions-Elektronik

Integrierte B Medical Systems Multifunktions-Elektronik, auf angenehmer Höhe, im Türgriff; bietet Alarne, zentrales Alarmsystem, Sollwertsicherheit, Notstrombatterie, Vollanzeige und viele weitere Steuerfunktionen, kompatibel mit der Software °B Connected zur Datenüberwachung und -speicherung.

● Korrosionsfreier Schrank mit lebenslanger Garantie

- Schrank aus einem Stück mit einer lebenslangen Gewährleistung auf Korrosionsschutz, hochqualitatives Polypropylen zur besseren Isolierung und ohne scharfe Kanten zur einfachen Wartung und Reinigung
- Intelligente Ergonomie - Einfachere und sicherere Handhabung dank der Verlagerung der schwereren Komponenten nach unten

● Hohe Lagerkapazität

Hohes Netto-Lagervolumen pro Quadratmeter mit vielseitigen Lagermöglichkeiten im Inneren dank mehrerer benutzerfreundlicher, modular anpassbarer Schienen.



● Exklusive integrierte Elektronik-Griffstange

Alle Funktionen sind leicht zugänglich:

- Digitales Bedienfeld mit umfassenden Funktionen - B Medical Systems 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige, in optimaler Höhe in den Türgriff integriert mit vorinstallierter Verbindung für exklusive °B Connected-Überwachungsfunktionen
- Öffnen/Schließen – Robuster Türverschlussmechanismus



● Hochwertige Materialien

Qualitativ hochwertige Beschichtung, zertifizierte Medizinproduktqualität und antibakterielle Wirkung, auf hochwertigem Stahl für eine erhöhte Lebensdauer und leichte Pflege.

● Vielseitiges Modularsystem

Herausragende Lagerkapazitäten und Modularität - Große Auswahl an Gitterrosten und Schubladen für jeden Anspruch.



● Höchster Isolationswert (organische Glastür)

Organisches PMMA-Glas aus 4 Platten (Precision Line) und 5 Platten (Premium Line) bietet eine effiziente Isolierung und sorgt für ein niedrigeres Gewicht, wodurch es einfacher wird, die Tür zu schließen und die Belastung auf den Verschlussmechanismus und die Scharniere verringert wird, was wiederum zu einer höheren Lebensdauer führt.

Änderungen - ohne vorherige Ankündigung - vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise optionales Zubehör.
Die angegebenen Zahlen sind ungefähre Werte und können sich abhängig von der Anzahl an Beuteln, die letztendlich gelagert werden und den Spezifikationen der verschiedenen auf dem Markt erhältlichen Marken, der tatsächlichen Beutelgröße sowie den individuellen Beladeverfahren der einzelnen Benutzer unterscheiden.



Blutbank-Kühlschränke



B51



B131



B291



B381



BF261

Kühl-Gefrier-Kombination



B401



B501



B701



B901

<i>Brutto- / Nettvolumen (l)</i>	478 / 390	634 / 517	792 / 645	949 / 773
<i>Lagerkapazität (Blutbeutel)*</i>	270 (450ml) / 375 (350ml)	360 (450ml) / 500 (350ml)	450 (450ml) / 625 (350ml)	540 (450ml) / 750 (350ml)
<i>Außenabmessungen H x B x T (mm)</i>	1988 x 699 x 1039	1988 x 845 x 1039	1988 x 992 x 1039	1988 x 1139 x 1039

BLUTMANAGEMENTKETTE
Eine ausgewählte Reihe von Produkten für Blutsicherheit

*Nur zur Orientierung. Werte können sich ändern.

Plasma-Gefrierschränke

B Medical Systems | F Reihe

Plasma-Gefrierschränke sind Geräte zur sicheren Lagerung von gefrorenem Blutplasma oder Blutbestandteilen bei Temperaturen unter -27°C basierend auf über 40 Jahren Erfahrung in der Kühltechnologie.

7 Modelle • Volumen 121 > 949 L • Set-Temperatur -41°C / -32°C • Klimaklasse SN I SN/T • Konform zu DIN 13277 | MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa | AABB Standards



● Integrierte Multifunktions-Elektronik

Integrierte B Medical Systems Multifunktions-Elektronik, auf angenehmer Höhe, im Türgriff, bietet Alarne, zentrales Alarmsystem, Sollwertsicherheit, Notstrombatterie, Vollanzeige und viele weitere Steuerfunktionen, kompatibel mit der Software °B Connected zur Datenüberwachung und -speicherung.



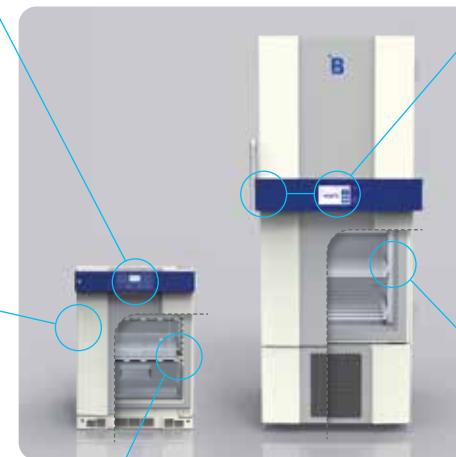
● Rotationsgeformte oder Stahlmodelle

- Modell F131: Schrank aus einem Stück mit einer lebenslangen Gewährleistung auf Korrosionsschutz, hochqualitatives Polypropylen zur besseren Isolierung und ohne scharfe Kanten zur einfachen Wartung und Reinigung
- Modelle F291-381: Stahlschränke zeichnen sich durch einen geringeren Gesamtenergieverbrauch, eine hervorragende Temperaturverteilung und eine äußerst stabile Luftzirkulation innerhalb des Schranks, eine bemerkenswerte Abdichtung zwischen den Dichtungen, lange Autonomie- und Überbrückungszeiten sowie eine außergewöhnliche Lebensdauer des Kompressors aus
- Intelligente Ergonomie - Einfachere und sicherere Handhabung, da die schwereren Komponenten unten angeordnet sind



● Hohe Lagerkapazität

Hohes Netto-Lagervolumen pro Quadratmeter mit vielseitigen Lagermöglichkeiten im Inneren dank mehrerer benutzerfreundlicher, modular anpassbarer Schienen.



● Exklusive integrierte Elektronik-Griffstange

Alle Funktionen sind leicht zugänglich:

- Digitales Bedienfeld mit umfassenden Funktionen - B Medical Systems 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige, in optimaler Höhe in den Türgriff integriert mit vorinstallierter Verbindung für exklusive °B Connected-Überwachungsfunktionen
- Öffnen/Schließen – Robuster Türverschlussmechanismus



● Hochwertige Materialien

Qualitativ hochwertige Beschichtung, zertifizierte Medizinproduktqualität und antibakterielle Wirkung, auf hochwertigem Stahl für eine erhöhte Lebensdauer und leichte Pflege.

● Vielseitiges Modularsystem

Herausragende Lagerkapazitäten und Modularität - Große Auswahl an Gitterrosten und Schubladen für jeden Anspruch.

● Spezialfunktionen zum Enteisen und Abtauen

- Verdampfer mit optimierter, im Marktvergleich überdurchschnittlicher Leistung, was zu weniger Eisbildung und automatischem Abtauen führt
- Isolierte Innentüren sorgen dafür, dass beim Öffnen deutlich weniger Kälte entweicht

Änderungen - ohne vorherige Ankündigung - vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise optionales Zubehör.
Die angegebenen Zahlen sind ungefähre Werte und können sich abhängig von der Anzahl an Beuteln, die letztendlich gelagert werden und den Spezifikationen der verschiedenen auf dem Markt erhältlichen Marken, der tatsächlichen Beutelgröße sowie den individuellen Beladeverfahren der einzelnen Benutzer unterscheiden.



Plasma- Gefrierschränke



F131



F291



F381



F401



F501



F701



F901

<i>Brutto- / Nettvolumen (l)</i>	121 / 106	296 / 281	338 / 318
<i>Lagerkapazität (Plasmabeutel)*</i>	84 (350ml)	251 (350ml)	284 (350ml)
<i>Außenabmessungen H x B x T (mm)</i>	830 x 595 x 695	1750 x 603 x 650	1950 x 603 x 650

<i>Brutto- / Nettvolumen (l)</i>	478 / 387	634 / 514	791 / 641	949 / 768
<i>Lagerkapazität (Plasmabeutel)*</i>	345 (350ml)	460 (350ml)	575 (350ml)	690 (350ml)
<i>Außenabmessungen H x B x T (mm)</i>	1988 x 699 x 1039	1988 x 845 x 1039	1988 x 992 x 1039	1988 x 1139 x 1039

*Nur zur Orientierung. Werte können sich ändern.

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

Ultra-Tiefkühlschränke

B Medical Systems | U Reihe

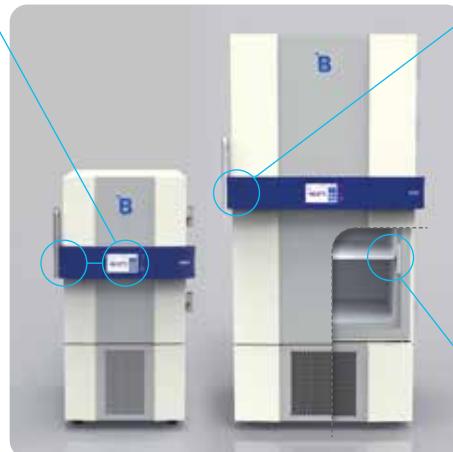
5 Modelle • Volumen 232 > 949 L • Set-Temperatur -82°C • Klimaklasse SN/T • Konform zu DIN 13277 | MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa



Exklusive integrierte Elektronik-Griffstange

Alle Funktionen sind leicht zugänglich:

- Digitales Bedienfeld mit umfassenden Funktionen - B Medical Systems 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige, in optimaler Höhe in den Türgriff integriert mit vorinstallierter Verbindung für exklusive °B Connected-Überwachungsfunktionen
- Öffnen/Schließen – Robuster Türverschlussmechanismus



Vielseitiges Modularsystem

Herausragende Lagerkapazitäten und Modularität - Große Auswahl an Racks für jeden Anspruch.

Spezialfunktionen

- In der Tür integriertes Druckausgleichsventil ermöglicht ein schnelleres Öffnen mit einer Bewegung sowie leichten Zugang zur Reinigung
- Isolierte Innentüren sorgen dafür, dass beim Öffnen deutlich weniger Kälte entweicht
- Volle Kompatibilität der Innenmodule und -schiene; es ist nicht erforderlich, neue Racks zu kaufen, da die zuvor in anderen Modellen genutzten Racks verwendet werden können



Hochwertige Materialien

Qualitativ hochwertige Beschichtung, zertifizierte Medizinproduktqualität und antibakterielle Wirkung, auf hochwertigem Stahl für eine erhöhte Lebensdauer und leichte Pflege.

Ultra-Tiefkühlschränke sind Geräte zur Lagerung von Blutbestandteilen und Blutplasma, menschlichen Zellen, Geweben, Impfstoffen mit lebenden MKS-Viren und anderen Laborproben bei extrem niedrigen Temperaturen bis zu -86°C. Die Geräte verfügen über ein integriertes Alarmsystem, das vor unerwarteten Temperaturschwankungen und Stromausfällen warnt. Die U Modelle eignen sich für die anspruchsvollsten Anforderungen und überzeugen durch modernste Technologie und eine hohe Wirtschaftlichkeit. Das Kältesystem ist hinsichtlich Energieverbrauch, Abwärme- und Geräuschentwicklung optimal abgestimmt. Die voreingestellte Set-Temperatur von -82°C lässt sich jedoch zwischen -86°C und -20°C regulieren.

Änderungen - ohne vorherige Ankündigung - vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise optionales Zubehör.

Die angegebenen Zahlen sind ungefähre Werte und können sich abhängig von der Anzahl an Beuteln, die letztendlich gelagert werden und den Spezifikationen der verschiedenen auf dem Markt erhältlichen Marken, der tatsächlichen Beutelgröße sowie den individuellen Beladeverfahren der einzelnen Benutzer unterscheiden.



Ultra-Tiefkühlschränke



U201

<i>Brutto- / Nettovolumen (l)</i>	232 / 217
<i>Plasmabeutel</i>	150 (350ml)
<i>Lagerkapazität*</i>	170 (Mit 6 Kryo-Racks)
<i>Kryo-Boxen (modelle H50)</i>	17000 (2ml)
<i>Fläschchen</i>	1293 x 699 x 1039
<i>Außenabmessungen H x B x T (mm)</i>	



U401



U501



U701



U901

<i>Brutto- / Nettovolumen (l)</i>	478 / 454	634 / 602	791 / 751	949 / 900
<i>Plasmabeutel</i>	300 (350ml)	400 (350ml)	500 (350ml)	600 (350ml)
<i>Lagerkapazität*</i>	345 (Mit 9 große Kryo-Racks und 3 Kryo-Racks)	460 (Mit 12 große Kryo-Racks und 4 Kryo-Racks)	575 (Mit 15 große Kryo-Racks und 5 Kryo-Racks)	690 (Mit 18 große Kryo-Racks und 6 Kryo-Racks)
<i>Kryo-Boxen (modelle H50)</i>				
<i>Fläschchen</i>	34500 (2ml)	46000 (2ml)	57500 (2ml)	69000 (2ml)
<i>Außenabmessungen H x B x T (mm)</i>	1988 x 699 x 1039	1988 x 845 x 1039	1988 x 992 x 1039	1988 x 1139 x 1039

*Nur zur Orientierung. Informationen zur optimalen Aufbewahrungskonfiguration finden Sie im aktuellsten Zubehör-Flyer.



INTEGRIERTES DRUCKAUSGLEICHVENTIL

Dieser Druckguss-Griff aus Aluminium bietet ein robustes und ergonomisches Handling, mit dem die Tür einhändig geöffnet und gleichzeitig der Druckunterschied im Inneren der Ultra-Tiefkühlschränke ausgeglichen werden kann. Diese Änderung der Position des Vakumentlastungsventils ermöglicht eine einfache Reinigung des selbigen.

Der Griff besitzt eine elektrische Verriegelung, die man über das Display deaktivieren kann.

Kontaktplatten-Schockefriergeräte

B Medical Systems | CSF Reihe

2 Modelle • Set-Temperatur **-30°C** • Klimaklasse **SN** • Konform zu **MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa | AABB Standards**

● Schnelles Einfrieren von Plasma

Unsere Kontaktplatten-Schockefriergeräte ermöglichen den kürzesten Gefrierzyklus für eine Kerntemperatur von -30°C: bis zu 96 Einheiten mit 250 ml in weniger als 60 Minuten.



● Modernste Kontaktplatten-Einfriertechnologie™

Unser innovatives, für ein Patent angemeldetes System mit geneigneten Einsätzen ermöglicht ein homogenes Einfrieren und sorgt für höchste Produktivität. So wird jederzeit volle Leistungsfähigkeit mit Konsistenz unabhängig vom Bediener gewährleistet.

● Hohe Ergonomie

Jeder Einsatz befindet sich auf einer effektiven und praktischen Höhe und ermöglicht so einen besseren Zugriff zum schnellen Beladen und zur einfacheren Bearbeitung der Beutel.



● Optimiertes Herunterkühlen der Platten

Das Einfrieren ist schneller, der klinische Nutzen wird maximiert und die Konzentrationen der Faktoren VIII, IX und Albumin werden erhöht.

● Integrierte Multifunktions-Elektronik

Die sich auf Augenhöhe befindende Elektronik ist leicht zugänglich und kann mit unseren vollständig integrierten Überwachungslösungen verbunden werden, um so eine umfassende Rückverfolgbarkeit der eingefrorenen Beutel zu ermöglichen.



● Wartungsfreundliches Design

- Unsere Kontaktplatten-Schockefriergeräte verfügen über ein einfach zu bedienendes Reinigungs- und Desinfektionssystem
- Dank der zusätzlichen Batterie können die Platten im Falle eines Spannungsausfalls nach wie vor geöffnet werden, um Zugriff auf die Beutel zu erhalten

Die Kontaktplatten-Schockefriergeräte sind Geräte für das schnelle Einfrieren und anschließende vorübergehende Lagerung von Blutplasma oder biologischen Präparaten auf eine Kerntemperatur von -30°C entwickelt in weniger als eine Stunde. Die CSF Modelle sind in Übereinstimmung mit den Richtlinien für die Plasmaaufbereitung entwickelt, und bieten mit mehreren Steuer- und Sicherheitsfunktionen, sowie Warnung und Datenaufzeichnung, Entwicklung basierend auf über 40 Jahren Erfahrung in der Kühltechnologie. CSF Modelle sind verfügbar mit externes Luft-Kühlsystem (CSF61-101 L), in Split Version (CSF61 S) und mit Wasser-Kühlsystem (CSF61-101 W). Technische Daten sind auf Anfrage erhältlich.



Kontaktplatten-Schockgefriergeräte



CSF61 L



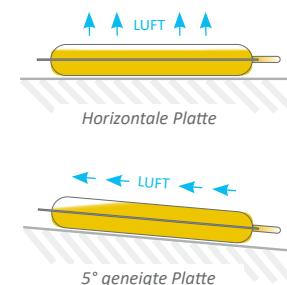
CSF101 L

Gefrierkapazität einer Lage (Plasmabeutel)	20 zu 1000ml (850ml Inhalt) 30 zu 350ml (250ml Inhalt) 60 zu 350ml (250ml Inhalt)	32 zu 1000ml (850ml Inhalt) 48 zu 350ml (250ml Inhalt) 96 zu 350ml (250ml Inhalt)
Einfrierzeiten auf Kerntemperatur -30°C bei +25°C Umgebungstemperatur (in einer Lage)	20 Stück (1000ml) ± 45 min. 30 Stück (350ml) ± 26 min.	32 Stück (1000ml) ± 50 min. 48 Stück (350ml) ± 26 min.
Arbeits-temperatur (voreingestellt)	Vorkühlphase -40°C Einfrier -50°C Eco-Modus -43°C	-40°C -50°C -43°C
External dimensions H x W x D (mm)	1910 x 1080 x 830	1910 x 1500 x 830



OPTIMIERTES KONTAKTPLATTEN-EINFRIEREN

- Die einzelnen Ebenen werden unabhängig voneinander betrieben und ermöglichen so bei Bedarf ein simultanes Einfrieren und Auftauen
- Die um 5° geneigten Platten garantieren vollen Kontakt mit dem Plasma und minimieren Lufteinschlüsse in den Beuteln, die negative Auswirkungen auf die Wiederholbarkeit der Einfrierzykluszeiten haben können. So wird jederzeit vollste Leistungsfähigkeit mit Konsistenz unabhängig vom Bediener gewährleistet



Transportsysteme

B Medical Systems | MT Reihe

6 Modelle • Volumen 2.2 > 90 L • Konform zu ADR | RID | IMDG | ICAO-TI | IATA-DGR | MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa



Entwickelt für eine intensive Nutzung

- Die aus rotationsgeformtem Polypropylen und Polyethylen (einem nahezu unzerstörbaren Kunststoff) hergestellten Spezial-Transportboxen zeichnen sich durch einen außerordentlich robusten und äußerem Gewalteinwirkungen gegenüber, z. B. durch Stöße und Stürze, nahezu unempfindlichen Korpus aus, dessen Festigkeit im Rahmen von Fallversuchen nachgewiesen wurde
- Leichtere, sicherere Handhabung aufgrund des niedrigeren Gewichts des korrosionsfreien Materials. Alle Transportsysteme sind leicht und gründlich zu reinigen und mit herkömmlichen Desinfektionsmitteln zu desinfizieren. Im Inneren befinden sich keine unzugänglichen Ecken und Bereiche
- Die Verschlüsse können verplombt bzw. mit Schlössern versehen werden und sind somit gegen unbefugten Zugriff während des Transportvorganges geschützt



Höchster Isolationswert

- Der in die Doppelwand dieser Transportsysteme eingespritzte FCKW- und HFCKW-freie Polyurethanschaum gewährleistet eine optimale Isolierung und die Bewahrung der Qualität des Transportgutes, vor allem bei langen Transportzeiten
- Durch die Eigenisolation des Außenkorpusse gegen über der Umgebung arbeiten die B Medical Systems-Transportsysteme auch bei höheren Umgebungstemperaturen temperaturstabil



Transportsysteme sind Geräte zur sicheren Transport von Blutprodukten. Die MT Reihe besteht aus fünf passiven Transportsystemen und einem aktiven Transportsystem, welches mit einem Kompressor arbeitet. B Medical Systems-Transportsysteme eignen sich bestens für eine intensive Nutzung mit zahlreichen Transportvorgängen, selbst unter schwierigen klimatischen Bedingungen. Die passiven MT Modelle sind konform mit dem Europäischen Abkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Strasse (ADR), auf der Bahn (RID), zu See (IMDG) und mit dem Internationalen Abkommen für den Lufttransport von Gefahrgütern (ICAO-TI / IATA-DGR).

Die MT-Boxen können mit unserer MT-ET-Reihe auch für einen größeren Temperaturbereich (-32°C, +4°C, +22°C und +37°C) verwendet werden*.

* MT2 ist nicht validiert mit PCM. MT12 ist nicht validiert mit PCM +22°C und PCM +37°C. MT25 ist nicht validiert mit PCM +37°C.

Änderungen - ohne vorherige Ankündigung - vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise optionales Zubehör.

Die angegebenen Zahlen sind ungefähre Werte und können sich abhängig von der Anzahl an Beuteln, die letztendlich gelagert werden und den Spezifikationen der verschiedenen auf dem Markt erhältlichen Marken, der tatsächlichen Beutelgröße sowie den individuellen Beladeverfahren der einzelnen Benutzer unterscheiden.



Transport- systeme

**MT2****MT4****MT8****MT12****MT25****MT100**

Kühlsystem	Passiv	Passiv	Passiv	Passiv	Aktiv (Kompressor)
Bruttovolumen (l)	2.2	8	20	24	44
Lagerkapazität (Beutel)*	1 (450ml) / 2 (270ml)	4 (450ml) / 6 (270ml)	8 (450ml) / 14 (270ml)	15 (450ml) / 25 (270ml)	26 (450ml) / 40 (270ml)
Außenabmessungen H x B x T (mm)	210 x 250 x 150	299 x 362 x 283	437 x 588 x 288	499 x 550 x 475	499 x 710 x 550



*Nur zur Orientierung. Werte können sich ändern.

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

Iceliner Blut-Kühlschränke

B Medical Systems | MRB 3000 SDD

Volumen 141 L • Set-Temperatur +4°C • Klimaklasse SN/T • Konform zu MDR (EU) 2017/745, Klasse IIa



• Höchster Isolationswert

- Rotationsgegossene Gehäusekonstruktion: Rostfrei und extrem robust
- 100 mm Polyurethanschaum-Isolierung sorgt für höchstmögliche Hold over time
- Doppelte Silikon-Türdichtung (austauschbar) und verriegelbare Verschlüsse für hohe Dichtwirkung



• Iceliner Blut-Kühlschränke

- Hohe Lagerkapazität
- 5 Drahtkörbe im Lieferumfang enthalten: erleichtert die Handhabung und das Lagermanagement der Blutbeutel

• Integrierte Elektronik

- Elektronische Steuerelemente mit integrierter digitaler Temperaturüberwachung
- Temperaturüberwachung bleibt bei Systemausfall aktiv
- Übertemperatur- und Untertemperaturalarm (optisch und akustisch)



• Spezialfunktionen

Plug & Play Installation

- Über Schnellanschluss Plug & Play Installation möglich, nur auf eine Art einsteckbar!
- Direkt über Solarpanele betrieben, ohne Batterien oder Ladegerät (Kabellänge: 25 Meter pro Generator)
- Benötigt nur einen Solargenerator (2 x 200W / 25V Paneele)



Iceliner Blut-Kühlschränke sind Geräte zur sicheren Lagerung von Blut und Blutbestandteilen bei Temperaturen zwischen +2°C und +6°C anhand eines Kompressions-Kühlsystems. Dem MRB 3000 SDD, der direkt über Solarpanele ohne Batterien oder Ladegeräte betrieben wird.

Änderungen - ohne vorherige Ankündigung - vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise optionales Zubehör.

Die angegebenen Zahlen sind ungefähre Werte und können sich abhängig von der Anzahl an Beuteln, die letztendlich gelagert werden und den Spezifikationen der verschiedenen auf dem Markt erhältlichen Marken, der tatsächlichen Beutelgröße sowie den individuellen Beladeverfahren der einzelnen Benutzer unterscheiden.



Iceliner Blut-Kühlschränke



MRB 3000 SDD

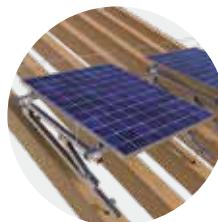
Bruttovolumen (l)	141
Lagerkapazität (Blutbeutel)*	90 (450ml)
Außenabmessungen H x B x T (mm)	910 x 1270 x 780
Energiequelle	DC: 2 Solarmodule (200 W / 25 V)
Klimaklasse	SN/T
Autonomie	> 72 h bei +32°C
Hold over time	> 72 h bei +32°C

Solargeneratoren Varianten



G1 Solargeneratoren (Dachinstallation)

2 Solarmodule (200W) an einer festen Dachinstallation. Diese Lösung ist einfach zu installieren und ideal für hohe Sonneneinstrahlung. G1 ist mit einer Diebstahlsicherung ausgestattet. Die Installation muss von zertifizierten Vertretern von B Medical Systems durchgeführt werden.



G2 Einstellbare Solargeneratoren (Dach- oder Bodeninstallation)

2 einstellbare Solarmodule (200 W) für Dach- oder Bodenmontage. Diese Lösung optimiert die Energieerfassung und ermöglicht die Positionierung überall. G2 ist mit einer Diebstahlsicherung ausgestattet. Die Installation muss von zertifizierten Vertretern von B Medical Systems durchgeführt werden.

*Nur zur Orientierung. Werte können sich ändern.

Alle Funktionen auf einem Blick

B Medical Systems | Elektronik

PRECISION LINE | Multifunktionale Elektronik mit Digitalanzeige, leicht zugänglich über den Türgriff, kompatibel mit der °B Connected-Überwachungslösung.



● Hauptschalter 0 = AUS / I = EIN

- Zum Einschalten des Geräts drehen Sie den Hauptschalter in die Position „I“. Die grüne LED leuchtet auf
- Nach dem Selbsttest wird die Innentemperatur des Geräts angezeigt



● Digitalanzeige

- Im Normalbetrieb zeigt die Digitalanzeige:
- Linke Seite: Aktuelle Zeit und Innentemperatur. Die Temperaturwerte werden in °C (Celsius) oder °F (Fahrenheit) in 0.1°-Schritten angezeigt
 - Rechte Seite: die maximale und die minimale Innentemperatur



● Funktionstasten

- AUF / AB-Tasten: Navigieren innerhalb der Parameter und Änderung der Werte
- EINGABE-Taste: Verwenden Sie die EINGABE-Taste zur Bestätigung der aktuellen Auswahl. Dies gilt für den Parameterwert. Die Parameteränderung wird erst nach Bestätigung wirksam
- STUMM / ZURÜCK-Taste: Im Falle eines Alarms kann das akustische Alarmsignal für eine bestimmte Zeit ausgeschaltet werden. Im Parameter-Modus fungiert dieselbe Taste als „ZURÜCK“-Taste, mit der man einen Schritt zurückgehen kann
- LICHT-Taste: Ermöglicht das An- und Ausschalten des Lichts im Geräteinneren, ohne die Tür zu öffnen (bei B-Reihe)



● Akustisches und optisches Alarmsignal

- Im Falle eines Alarms leuchtet die rote Alarm-LED auf und ein akustisches Signal ertönt. Die entsprechende Alarmmeldung erscheint im Wechsel mit der gemessenen Innentemperatur auf dem Display. Falls mehrere Alarme gleichzeitig auftreten, werden die Meldungen im Wechsel angezeigt.

● USB-Anschluss

Der USB-Anschluss dient ausschließlich dem Datenexport. Messwerte des Anzeigesensors werden für mindestens 30 Tage zusammen mit dem Zeitstempel gespeichert (Ringpuffer).



PREMIUM LINE | Multifunktionselektronik mit 7-Zoll-Touchscreen-Anzeige, auf optimaler Höhe in den Türgriff installiert und mit vorinstallierter Verbindung für exklusive °B Connected-Überwachungsfunktionen.



● Hauptschalter O = AUS / I = EIN

- Zum Einschalten den EIN/AUS-Schalter 1 Sekunde lang gedrückt halten. Die grüne LED leuchtet auf
- Passwortgeschützter Abschaltschutz. Die Tür wird vor dem Abschalten automatisch entriegelt



● 7-Zoll-Touchscreen-Komplettanzeige

Im Normalbetrieb zeigt die Digitalanzeige:

- Oben: Aktuelle Spannung, aktuelle Zeit, Abtauen (bei F-Reihe), Türrahmenheizung (bei F- und U-Reihe) und Login-Status (Benutzerebene)
- Linke Seite: Temperatur des Regelsensors (Die Anzeige dieser Temperatur kann in den Einstellungen deaktiviert werden) und InnenTemperatur. Die Temperaturwerte werden in °C (Celsius) oder °F (Fahrenheit) in 0.1°-Schritten angezeigt
- Rechte Seite: Schaltflächen zum Zugriff auf das Türentriegelungs-, Reinigungs-, Menü-, Alarm-Stumm- und Nachrichtenfunktionen



● USB-Anschluss und SD-Karten-Steckplatz



Die B Medical Systems Elektronik bietet umfangreiche Einstellungs- und Diagnosemöglichkeiten sowie zusätzliche Sicherungs-/Warnfunktionen (über externe Alarmfunktionen, Historien und individuelle Displayanzeigen).

● Akustisches und optisches Alarmsignal

Im Falle eines Alarms leuchtet die rote Alarm-LED auf und ein akustisches Signal ertönt. Die entsprechende Alarmmeldung erscheint zusammen mit der gemessenen InnenTemperatur auf dem Display. Falls mehrere Alarme gleichzeitig auftreten, werden die Meldungen im Wechsel angezeigt.



● Lesegerät Schlüsselkarte

Login / entsperren mit einer NFC Karte



● Schaltflächen

- TÜRENTRIEGELUNGS-Taste: Entriegelt die Tür des Geräts
- REINIGUNGS-Taste: Die Reinigungsschaltfläche ermöglicht es dem Benutzer, die Berührungsfunction des Bildschirms für einen kurzen Zeitraum zu deaktivieren, um den Bildschirm zu reinigen. Diese Schaltfläche wird durch die Abmeldeschaltfläche ersetzt, falls ein Benutzer angemeldet ist
- MENÜ-Taste: Ermöglicht den Zugriff auf die Menüanzeige
- ALARM-STUMM-Taste: Deaktiviert den akustischen Alarm für eine voreingestellte Zeitspanne
- ALARM- und WARNUNG-Taste: Während einer Warnung oder in einer Alarmsituation ändert sich die Farbe dieser Schaltfläche und der entsprechenden Ebene. Information zu einem aktiven Alarm und einer Warnung ist durch Berühren der Nachrichten-Schaltfläche verfügbar

Für optimale Kontrolle und Schutz

B Medical Systems | °B Connected & DCU



°B CONNECTED | ÜBERWACHUNGSSOFTWARE

Universalsoftware zur Überwachung von Kühlgeräten, einschließlich der Erfassung, Aufzeichnung und Darstellung von Temperaturdaten.

- Einzigartige Überwachungssoftware für alle Kühlgeräte „Blood Management Solutions“ und „Medical Refrigeration“
- Webbasierte Schnittstellen für Computer und mobile Geräte
- Modernes Design für eine benutzerfreundliche und intuitive Verwendung
- Grafische Darstellung von Temperaturkurven
- Integrierter Ereignis- und Aktivitätsverlauf von Gerätekomponenten
- Datenaufzeichnung in einer zentralisierten Datenbank zur langfristigen Archivierung
- Einfache Konfiguration von spezifischen Alarmweiterleitungen per E-Mail oder SMS
- Erstellen von Berichten mit wichtigen Daten und Aktivitäten
- Export von Temperatur und detaillierten Gerätedata für Softwarelösungen von Fremdherstellern
- Hoher Preisvorteil im Vergleich zu einem traditionellen Kreisblattrundschreiber und seinen Ersatzteilen
- REST-API zum direkten Zugriff auf Rohdaten aus der Datenbank nur im Lesemode

VORTEILE:

- Einzigartige Schnittstelle zur Überwachung aller Kühlgeräte
- Zentralisierte Datenbank mit Datenzugriff auf das gesamte Kundennetzwerk



① KONFIGURATION



BENUTZER-VERWALTUNG

- Passwort-Login
- Zugriffsrecht



GERÄTE-EINSTELLUNGEN

- Geräte-informationen
- Geräte- und Benutzerkonfiguration



ALARMPROFIL

- Alarmprofil-parameter (Tag, Stunde, Minute)
- Alarmverwaltung

② ANZEIGE



DETAILLIERTE ANZEIGE

- Optimiertes Design für mobile und Touchscreen kompatible Geräte
- Unterstützt mehrere Sprachen

- Echtzeitdaten: Aktuelle Temperaturen, Sollwert, oberer und unterer Grenzwert, Türstatus, Kompressorlaufzeit
- Protokolldaten: Ereignisse, Alarms innerhalb von Datum/Zeit, Ereignisart, Beschreibung des Ereignisses. Funktion zur Bestätigung von Ereignis und Alarm

- Parametereinstellung für jedes Gerät: Werkseinstellungen, Echtzeituhr, Sprache, Firmware-Version, RS485-Adresse, IP-Adresse
- Chargenmanagement: Einlesen der Plasmabeutel mit Barcode-Scanner

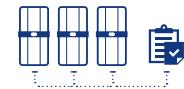
°B Connected & DCU bieten Ihnen ein hochflexibles System, das an spezielle Kundenanforderungen angepasst werden kann

- > Lückenlose & rechtssichere Temperaturwertdokumentation
- > Umfangreiche Diagnose- und Einsatzmöglichkeiten



DCU | DATENKOMMUNIKATIONSEINHEIT (PRECISION LINE)

Hardwaremodul zur Überwachung aller Betriebszustände und deren Übermittlung an eine zentrale Datenbank über das lokale Netzwerk.



- Schnittstellenverbindung für Geräte von B Medical Systems an ein bestehendes Netzwerk
- Grafische Benutzeroberfläche mit der Darstellung von Temperaturen und zur einfachen Konfiguration von Geräten und Alarmmeldungen
- Direkte Ethernet-Anbindung und Verbindung über Serial Bus RS485
- Digitaler Ein- und Ausgang (programmierbar und kundenspezifische Verwendung)
- Aufzeichnung und Speicherung von geräterelevanten Daten
- Integrierter USB-Anschluss und SD-Kartenleser für den Export gespeicherter Daten
- In Kombination mit der °B Connected-Software ersetzt die DCU die Aufzeichnung der Temperatur auf Papier
- Alle Daten werden im internen Speicher der DCU aufgenommen und gespeichert und zusätzlich in der Datenbank von °B Connected gesichert, falls verbunden
- Es lassen sich zusätzliche eigenständige Temperatursensoren (bis zu 4x PT1000) anschließen
- Feuchtigkeitssensordaten (4-20 mA)

VORTEILE:

- Zentrales System zur Erfassung relevanter Temperaturdaten der Geräte und deren Betriebszustände
- Verschiedene Anschlussmöglichkeiten für flexible Erweiterungen für individuelle Projekte



Blood Management Solutions

Sicheres globales Blutmanagement:
von der Blutspende bis hin zu Transfusion,
Transport, Verarbeitung und Lagerung



Vaccine Cold Chain

Zuverlässige Lösungen zur Aufbewahrung
und zum Transport von Impfstoffen weltweit



Medical Refrigeration

Modernste Technologien für höchste und
spezifische Ansprüche der Medizinbranche

Unsere globale Erfahrung



Kundendienst und -service

Wir sind stets bestrebt, Ihnen den höchsten Service-Standard zu bieten. Dafür sorgen nicht nur unsere ausgewählten Vertriebshändler und Service- und Wartungspartner, sondern auch unser Kundendienstteam. Dieses werksbasierte Ingenieur-Team steht bereit, um unsere Partner oder Sie selbst dabei zu unterstützen, die beste Lösung für Ihre Anforderungen an eine Kühllogierung zu finden.



SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

B Medical Systems (früher Dometic Medical Systems) verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bereich Medizinkühlung.

Das Unternehmen wurde im Jahr 1979 unter dem ursprünglichen Firmennamen Electrolux Medical Systems gegründet, als die Weltgesundheitsorganisation die Firma Electrolux in Vianden, Luxemburg mit der Entwicklung einer Lösung beauftragte, um Impfstoffe sicher in der ganzen Welt zu lagern und zu transportieren. Im Jahr 2001 wurde Electrolux Medical Systems Teil der Dometic Group und in Dometic Medical Systems umbenannt. Im Jahr 2015 wurde das Unternehmen nach einem Management-Buyout in B Medical Systems umbenannt.

B Medical Systems S.à r.l.

17, op der Hei
L - 9809 Hosingen, Luxembourg

Tel.: (+352) 92 07 31-1
info@bmedicalsystems.com



www.bmedicalsystems.com



Seit 2019 engagiert sich
B Medical Systems für die
Corporate Responsibility-
Initiative des UN Global Compact
und deren Grundsätze in den
Bereichen Menschenrechte,
Arbeit, Umwelt und
Korruptionsbekämpfung.

