

Was denken Experten über uns?

Clonz Biotech, Hyderabad, Indien.

B | medical systems



Durch diese kurzen Gespräche möchten wir besser verstehen, was unsere Kunden über uns denken. Heute besuchen wir das sogenannte Genome Valley in Hyderabad, Indien, und sprechen mit Dr. M. Praveen Kumar, dem stellvertretenden Produktionsleiter bei [Clonz Biotech](#).

Clonz Biotech wurde 2010 von einem erfahrenen Team führender Köpfe in der Biosimilar-Forschung und -Herstellung gegründet und konzentriert sich ausschließlich auf die Entwicklung biosimilarer therapeutischer monoklonaler Antikörper. Die hochmoderne Produktionsstätte erstreckt sich über 40.000 Quadratmeter im Genome Valley, Hyderabad. Diese vollständig integrierte Einrichtung umfasst Prozessentwicklung, Analyselabore und ein unabhängiges Lager.

Clonz Biotech ist bestrebt, auf dem Gebiet der monoklonalen Antikörper (mAbs) bei Entwicklung und Herstellung von „Biosimilars“ und „Biobetters“ die besten Kenntnisse und Erfahrungen vorweisen zu können. Mit der Vision, den Zugang zu lebensverbessernden onkologischen und immunologischen Biologika zu verbessern, wollen sie weltweit gleichgesinnte Partner aufbauen, engagieren und beliefern.

1. Erklären Sie uns bitte, worin Ihre Tätigkeiten bestehen. Unsere Hauptaktivitäten umfassen die Identifizierung und Erforschung neuer Verbindungen oder Moleküle für potenzielle therapeutische Anwendungen. Darüber hinaus optimieren wir die Herstellung biologischer Produkte durch verschiedene Bioprozesstechniken, wobei der Schwerpunkt auf der Fermentation liegt.

2. Warum besteht in Ihrer Organisation ein Bedarf an Kühlung? Die Lagerung von pharmazeutischen Produkten, einschließlich Impfstoffen, Biologika und anderen Medikamenten, ist von entscheidender Bedeutung. Die Einhaltung eines bestimmten Temperaturbereichs ist entscheidend für die Gewährleistung der Stabilität und Wirksamkeit dieser Produkte. Bei Materialien, die über einen längeren Zeitraum gelagert werden müssen, wie z. B. Referenzmaterialien, Kalibrierungsstandards oder langfristige Forschungsprojekte, verhindert die Kühlung die Zersetzung und gewährleistet die Langlebigkeit der Materialien.

3. Welches Produkt haben Sie bei B Medical Systems gekauft? Wir haben den Ultra-Tiefkühlschrank ULT Freezer -86 °C (U 401) und den Kühlschrank P 290 von B Medical Systems gekauft. Der ULT-Tiefkühlschrank wird eingesetzt, um die Zersetzung zu verhindern und die Langlebigkeit von Proben zu gewährleisten, die extrem niedrige Temperaturen benötigen.

4. Welche Funktionen gefallen Ihnen am besten? Könnten Sie bitte etwas über die Leistung des Geräts sagen? Zu den wichtigsten Merkmalen, die wir schätzen, gehören die effiziente Kühlung und die schnelle Temperaturstabilisierung. Die schnelle Kühlung des Geräts bewahrt die Qualität der Proben während der Lagerung. Die schnellen Stabilisierungszeiten nach dem Öffnen der Tür sind dagegen entscheidend, um Temperaturschwankungen zu minimieren.

5. Wie verwenden Sie das Produkt von B Medical Systems und welchen Nutzen hat es für Ihre Einrichtung? Die Produkte von B Medical Systems werden zur Lagerung von pharmazeutischen Produkten eingesetzt, insbesondere von biologischen oder hitzeempfindlichen Produkten, um die Stabilität und Wirksamkeit von Impfstoffen, Medikamenten und Biologika über lange Zeit zu gewährleisten.

6. Haben Sie in B Medical Systems einen vertrauenswürdigen Partner gefunden? Ja, wir betrachten B Medical Systems als vertrauenswürdigen Partner.

7. Wie haben Sie von B Medical Systems erfahren? Wir haben von B Medical Systems durch deren Vertriebspartner erfahren.

8. Wie lange sind Sie schon Kunde bei B Medical Systems? Wir sind seit Februar 2021, also seit fast zwei Jahren, Kunde bei B Medical Systems.

9. Sind Sie mit den Geräten zufrieden? Ja, wir sind zufrieden.

10. Würden Sie B Medical Systems weiterempfehlen? Ja, auf jeden Fall.



Ultra-Tiefkühlschrank

U 401

