

B medical systems





Vaccine Cold Chain

Soluciones innovadoras de transporte y almacenamiento para campañas de vacunación seguras en todo el mundo.

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY



Vaccine Cold Chain

Soluciones innovadoras de transporte y almacenamiento para campañas de vacunación seguras en todo el mundo.

Como fabricante líder de la cadena de frío para vacunas, B Medical Systems ofrece soluciones innovadoras y fiables para garantizar el éxito de sus programas de inmunización.

Ofrecemos soluciones fiables y eficaces diseñadas para proteger la potencia de la vacuna hasta el último kilómetro, incluso en los entornos más hostiles.

Nuestra cartera incluye:

- · Refrigeradores y congeladores Solar Direct Drive para un despliegue rápido y una solución fiable para conservar vacunas en condiciones de aislamiento extremo en todo el mundo
- Refrigeradores y congeladores Iceliners para uso en condiciones exigentes como ambientes calurosos y húmedos, y regiones con frecuentes fluctuaciones de voltaje
- Cajas de transporte para vacunas para el transporte seguro de vacunas desde los centros de salud a los sitios de vacunación
- Congeladores de temperatura ultrabaja para el almacenamiento seguro de vacunas y otras muestras biológicas a temperaturas ultrabajas de hasta -86°C
- Vehículo refrigerado para transporte de vacunas para el transporte seguro de vacunas, farmacéuticos o cualquier otro espécimen a temperaturas entre 2-8°C
- Health Center Kit es el sistema de recolección de energía que carga automáticamente una batería con el exceso de energía disponible proveniente de nuestros generadores solares







Health Center Kit (sistema de recolección de energía)



ILR | Iceliner Refrigeradores de vacunas, congeladores de vacunas y water-packs*



Congeladores de temperatura ultrabaja



Cajas de transporte para vacunas



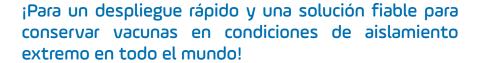
Vehículo refrigerado para transporte de vacunas





Solar Direct Drive | SDD





La solución Solar Direct Drive consta de varios refrigeradores de vacunas, refrigeradores y congeladores combinados, y congeladores de water-packs* que funcionan directamente con paneles solares, sin la necesidad de baterías ni reguladores. Esta solución ofrece una cadena de frío confiable para vacunas de importancia vital, aún en las zonas más remotas. ¡La solución Solar Direct Drive utiliza la fuente de energía que nunca se agota: nuestro sol!









✓ Fiabilidad

La electrónica integrada y las alarmas garantizan la mejor seguridad de las vacunas 24/7

✓ Innovación

Diseños y tecnologías robustos, inoxidables e innovadores que garantizan una larga vida útil del producto incluso en entornos difíciles



las vacunas están expuestas a temperaturas perjudiciales.



Aislamiento fuerte y construcción robusta

- Construcción de cuerpo rotomoldeado y espuma aislante sin CFC ni HFC
- Resistente a la corrosión y fácil de limpiar
- Diseñado para funcionar en temperaturas ambiente cálidas de +5°C a +43°C
 - Tapas equipadas con claps y cerraduras de llave
- Bisagras robustas (vida útil > 10 años) construidas para funcionar en condiciones extremas
- Juntas dobles fácilmente reemplazables
- Iluminación LED integrada para una clara visibilidad dentro del dispositivo
 - Porta documentos



Operaciones ecológicas

- Tecnología "verde" que utiliza el refrigerante ecológico R600a
- Fácil instalación plug & play
- Funciona directamente con paneles solares: en el techo o en suelo con ángulos ajustables montado en poste (opcional)

Electrónica superior

- Pantalla de 64 x 36 mm (3 pulgadas) con retroiluminación adaptable
- Batería reemplazable con una autonomía de 10+ días y vida útil de 10 años
- Interfaz de usuario multilingüe
- Controlador protegido por contraseña
- Puerto USB C y un puerto de salida de energía (USB A)
- Alarmas visuales y audibles
- Las alertas generadas por el software se envían directamente a los dispositivos
- Medidor de autonomía integrado

Sistema fiable de control del equipo (EMS)

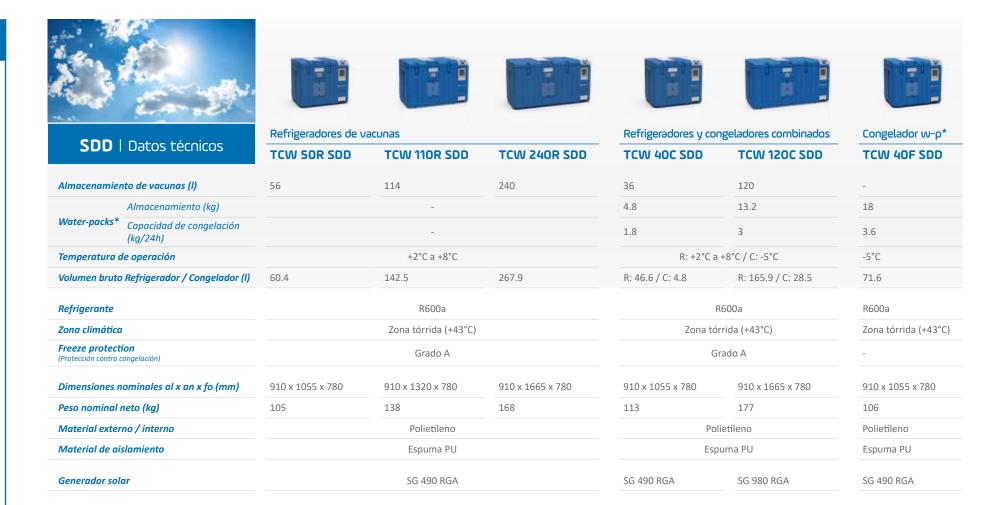
- Ofrece funcionalidad EMS de nivel 2 (según las directrices PQS de la OMS) como característica estándar
- Permite la recopilación estandarizada e interoperable de datos acerca del rendimiento del equipo de la cadena de frío (CCE) y la supervisión del sistema
- Capacidades de registro de datos locales básicas integradas a través de USB - tanto en formato bruto estandarizado como en formato de documento portátil (PDF)
- Actualización de software inalámbrica o USB
- La funcionalidad EMS de nivel 3 se puede activar de forma remota

- ✓ Temperatura
- Disponibilidad de energía
- Aperturas de puertas
- del compresor
- Autonomía
- (V) Identificación del equipo
- Códigos de error
- (V) Humedad relativa
- Tiempo de trabajo del equipo
- (+) y más











Health Center Kit | SDD Sistema de recolección de energía

El Health Center Kit es el sistema de recolección de energía que carga automáticamente una batería con el exceso de energía disponible proveniente nuestros generadores solares, alimentando dispositivos esenciales.

El Health Center Kit es un dispositivo destinado a detectar el exceso de energía producida por un generador solar, cambiando sus salidas para controlar dispositivos pequeños con voltaje DC. Una batería integrada brinda la posibilidad de almacenar energía y cargar dispositivos también durante la noche.





Electrónica integrada

• Controlador electrónico con administración automática de energía y permite alimentar dispositivos eléctricos esenciales que operen con corriente directa

> • Interfaces de conexión: 2 salidas USB (5W cada una) 1 adaptador para vehículo (20W)

> > • Batería 27Ah recargable (ciclo de vida de 5 años)



Diseñado para uso intensivo

- Unidad independiente fabricada en polietileno rotomoldeado (robusto para uso intensivo y móvil)
- Ruedas para facil desplazamiento
- Protección Anti-Robo



2 luces LED móviles recargables

Dispositivo conveniente

- 2 espacios de almacenamiento para celulares, tabletas y otros dispositivos
- Compartimento con puerta con cerradura
- Ventilador de techo móvil



Instalación Plug & Play

Permite vincular los modelos SDD y los generadores solares con el conector rápido "plug and play"





Iceliner | ILR

Refrigeradores de vacunas, congeladores de vacunas & water-packs*











Para uso en condiciones exigentes como ambientes calurosos y húmedos.

Esta gama consta de varios refrigeradores y congeladores "iceliners" para centros nacionales y regionales, que poseen un adecuado suministro eléctrico. Fabricados en polietileno rotomoldeado, estos modelos están diseñados para poder dar respuesta a las desafiantes condiciones que imponen ambientes húmedos y de altas temperaturas, y zonas con frecuentes fluctuaciones de tensión y ofrecen la durabilidad y robustez para un uso intensivo, junto con un aislamiento robusto y resistencia física.







✓ Fiabilidad La electrónica integrada y las alarmas garantizan la mejor seguridad de las vacunas 24/7 (V) Innovación

Diseños y tecnologías robustos, inoxidables e innovadores que garantizan una larga vida útil del producto incluso en entornos difíciles

Con la introducción de nuevas vacunas, las fallas comunes de los equipos como un refrigerador roto o un paquete de hielo con fugas pueden producir fácilmente daños por miles de dólares de vacunas.







- Construcción de cuerpo rotomoldeado y espuma aislante sin CFC ni HFC
- Resistente a la corrosión y fácil de limpiar
- Diseñado para funcionar en temperaturas ambiente cálidas de +5°C a +43°C
 - Tapas equipadas con claps y cerraduras de llave
- Bisagras robustas (vida útil > 10 años) construidas para funcionar en condiciones extremas
- Juntas dobles fácilmente reemplazables
- Iluminación LED integrada para una clara visibilidad dentro del dispositivo
 - Porta documentos



- Tecnología "verde" que utiliza el refrigerante ecológico R600a o R290
 - Fácil instalación plug & play
 - Estabilizador de tensión integrado

Electrónica superior

- Pantalla de 64 x 36 mm (3 pulgadas) con retroiluminación adaptable
- Batería reemplazable con una autonomía de 10+ días y vida útil de 10 años
- Interfaz de usuario multilingüe
- Controlador protegido por contraseña
- Puerto USB C y un puerto de salida de energía (USB A)
- Alarmas visuales y audibles
- Las alertas generadas por el software se envían directamente a los dispositivos
- Medidor de autonomía integrado

Sistema fiable de control del equipo (EMS)

- Ofrece funcionalidad EMS de nivel 2 (según las directrices PQS de la OMS) como característica estándar
- Permite la recopilación estandarizada e interoperable de datos acerca del rendimiento del equipo de la cadena de frío (CCE) y la supervisión del sistema
- Capacidades de registro de datos locales básicas integradas a través de USB - tanto en formato bruto estandarizado como en formato de documento portátil (PDF)
- Actualización de software inalámbrica o USB
- La funcionalidad EMS de nivel 3 se puede activar de forma remota

- ✓ Temperatura
- Disponibilidad de energía
- Aperturas de ouertas
- del compresor
- Autonomía
- (V) Identificación del equipo
- Códigos de error
- (V) Humedad relativa
- Tiempo de trabajo del equipo
- (+) y más













Refrigeradores de vacunas



R600a

Zona tórrida (+43°C)







ILR | Datos técnicos

Refrigerante

TEN 1 Dotos tecinicos		TCW 50R AC	TCW 110R AC	TCW 240R AC
Almacenamien	to de vacunas (I)	56	114	240
	Almacenamiento (kg)		-	
Water-packs*	Capacidad de congelación (kg/24h)		-	
Temperatura d	e operación		+2°C a +8°C	
Volumen bruto	Refrigerador / Congelador (I)	60.4	142.5	267.9

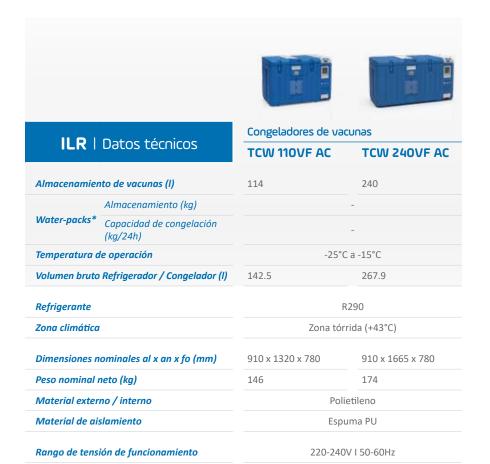
Refrigeradores v	i congeladores	combinados
Treningerooores (,	

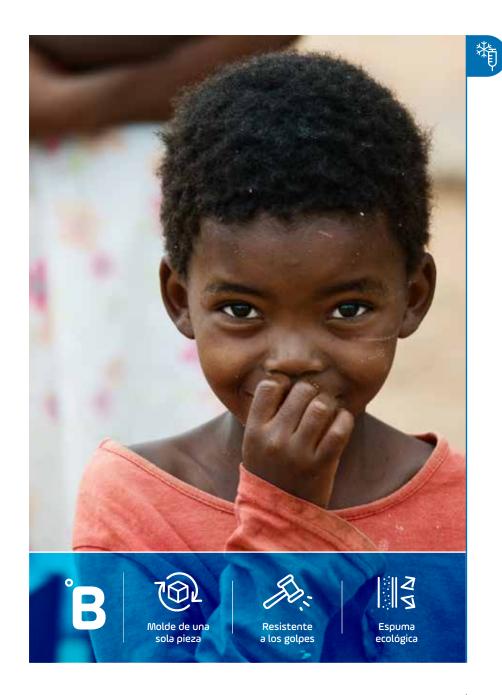
TCW 40C AC	TCW 120C AC
36	120
4.8	14.4
4.8	4.8
R: +2°C	a +8°C / C: -5°C
R: 54.9 / C: 4.8	R: 165.9 / C: 14.4
	R600a
Zona t	órrida (+43°C)
	Grado A

Zona climática
Freeze protection
(Protección contra congelación)
Dimensiones nominales al x an x fo (mn
Peso nominal neto (kg)

(Protección contra congelación)	Grado A						
Dimensiones nominales al x an x fo (mm)	910 x 1055 x 780	910 x 1320 x 780	910 x 1665 x 780				
Peso nominal neto (kg)	106	139	168				
Material externo / interno		Polietileno					
Material de aislamiento		Espuma PU					
Rango de tensión de funcionamiento		100-240V I 50-60Hz					

Zona tórrida (+43°C)						
Grado A						
910 x 1055 x 780	910 x 1665 x 780					
113	177					
Polietileno						
Espuma PU						
100-240V I 50-60Hz						









Los congeladores de temperatura ultrabaja están previstos para almacenar vacunas con virus vivo, componentes sanguíneos y plasma sanguíneo, células humanas, tejidos y otras muestras de laboratorio a temperaturas ultrabajas de hasta -86°C.

Los modelos U reflejan los máximos y más estrictos requerimientos con tecnología de vanguardia y economía. Los dispositivos incluyen un sistema de alarma integrado que advierte contra excursiones de temperatura inesperadas y cortes de energía. El sistema de frío está perfectamente adaptado respecto a consumo energético, disipación de calor y generación de ruido. El punto de ajuste estándar de fábrica es de -82°C. La temperatura es ajustable entre -86°C y -20°C.

Los modelos U son productos sanitarios certificados según la normativa MDR (EU) 2017/745 o US FDA.









- Las innovadoras válvulas de vacío en la puerta permiten aperturas más rápidas
 - Los paneles VIP de larga duración mejorados reducen las fluctuaciones de temperatura
- Las puertas interiores con junta magnética proporcionan un aislamiento superior del armario

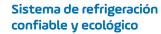


- un revestimiento antibacteriano externo que garantiza durabilidad e higiene
- Mango ergonómico de la puerta para operaciones sin interrupciones y durabilidad
 - Las robustas bisagras de la puerta aseguran un sellado seguro, evitando la acumulación de escarcha
 - Diseñado para climas tropicales con temperaturas ambientales tan altas como +43°C



Electrónica innovadora

- Pantalla táctil completa de 7" con control y funcionalidades digitales
- Control de acceso mediante tarjeta NFC y protección con contraseña
- Sistema de alarma avanzado con alarmas visuales y audibles
- Fácil exportación de datos mediante una tarjeta USB/SD
- Funcionamiento bifrecuencia (50/60 Hz)*2



- El sistema de refrigeración montado en la parte inferior ofrece un fácil acceso y un espacio de almacenamiento optimizado
- Utiliza refrigerantes verdes con cero potencial de agotamiento del ozono (ODP)
- La exclusiva tecnología de evaporador garantiza una distribución uniforme del aire frío y elimina la obstrucción del aceite





































U | Datos técnicos

Volumen	bruto /	/ neto	(1)

Capacidad miento*1

Viales (2ml)

de almacena- Cryoboxes (modelo H50)

Bolsas de plasma (350ml)

Temperatura preconfingurada (Set Point)

Rango de temperatura configurable puede configurar en pasos de 0.1°C

Congeladores de temperatura ultrabaja

U201	U401	U501	U701	U701 V*2	U901			
232 / 217	478 / 454	634 / 602	791 / 751	791 / 751	949 / 900			
17000	34500	46000	57500	57500	69000			
170	345	460	575	575	690			
150	300	400	500	500	600			
	-82	2°C		-80°C	-82°C			
-86°C a -20°C								

Refrigerante R290 / R170

Clase climática (rango de temperatura) SN / T (+10°C a +43°C)

Descongelación Manual

Temperatura de alarma de frío / calor -87°C / -77°C

Dimensiones Externas 1293 x 699 x 1039 1988 x 699 x 1039 1988 x 845 x 1039 1988 x 992 x 1039 1988 x 992 x 1039 1988 x 1139 x 1039 al x an x fo 657 x 447 x 738 1375 x 593 x 738 1375 x 740 x 738 1375 x 887 x 738 (mm) Internas 1375 x 447 x 738 1375 x 740 x 738

Pe	eso neto con equipo estándar (kg)	195		250		276		297			298	320	
	Rango de tensión (V)	230	220	230	220	230	220	230	220	115	220-240	230	220
	Frecuencia (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60	60	50-60	50	60
	Potencia (W)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
nerg	Consumo de energía (kWh/24h)	13.5	13.5	11.0	12.5	11.3	12.5	11.9	13.5	10.6	7.5 (-80°C) / 6.3 (-70°C)	12.4	15.5
	Calor disipado (Kcal/h): aire / agua	209 / 115	338 / 125	326 / 121	405 / 150	404 / 149	433 / 160	426 / 158	511 / 189	645 / -	360/-	444 / 164	567 / 210
	Tiempo de marcha del compresor (%)	48	48	46	44	51	47	50	55	57	-	59	61
	Nivel de ruido (dB(A)) (a 1m de altura y a 1m de distancia)	49	50	49	50	52	53	48	49	47	46	51	52
	Hold over time (-80°C a -60°C)	1.8 h	1.8 h	2.1 h	2.1 h	2.7 h	2.7 h	2.5 h	2.5 h	2.5 h	1.7 h	2.3 h	2.3 h





U501



U401





U901

U701 / U701 V*2



Congelado	ores de te	emperatura	ultrabaia

U201

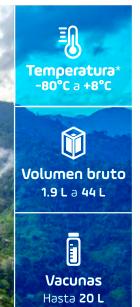
Gran Cryo-Rack H50								
Máx. artículos por unidad	-	9	12	15	18			
Capacidad de Cryoboxes por Cryo-Rack		30 x H50						
Dimensiones externas al x an x fo (mm)			330 x 140 x 698					
Material	Acero inoxidable							
Cryo-Rack H50 / H75 / H100								
Máx. artículos por unidad	6	12	16	20	24			
Capacidad de Cryoboxes por Cryo-Rack	25 x H50 / 15 x H75 / 10 x H100							
Dimensiones externas al x an x fo (mm)	H50 = 276 x 142 x 698 / H75 = 241 x 140 x 698 / H100 = 221 x 140 x 699							
Material			Acero inoxidable					
D-Rack H50 / H75 / H100 / Microtiter H22								
Máx. artículos por unidad	6	12	16	20	24			
Capacidad de Cryoboxes por D-Rack	20 x H50 / 15 x H75 / 10 x H100							
Dimensiones externas al x an x fo (mm)	H50 =	H50 = 231 x 140 x 700 / H75 = 241 x 140 x 700 / H100 = 211 x 140 x 700 / H22 = 270 x 136 x 700						
Material			Acero inoxidable					











Para el transporte seguro de vacunas o medicamentos desde diferentes centros de almacenamiento a los sitios de vacunación.

Diseñadas para el transporte de vacunas desde los diferentes centros de almacenamiento hasta los lugares de aplicación (centros regionales, de salud o en el transcurso de campañas de vacunación) estas cajas de transporte aseguran una cadena de frío intacta para períodos de transportes entre 24 horas y 8 días.

Esta gama consta de seis sistemas pasivos de transporte y son idóneos para un uso intensivo en muchas operaciones de transporte, incluso en duras condiciones climáticas. Estos modelos están conforme al Convenio Europeo sobre el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera (ADR) y ferrocarril (RID), Transporte maritimo (IMDG) y conforme al Convenio Internacional sobre el Transporte Aéreo (ICAO-TI / IATA-DGR).

Conformidad con ADR | RID | IMDG | ICAO-TI | IATA-DGR

Convenio Europeo sobre el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas:

- por carretera (ADR) y ferrocarril (RID), Directiva 2008 / 68 / CE
- por maritimo (IMDG), Directiva 2002 / 84 / CE

Convenio internacional sobre el transporte aéreo (ICAO-TI / IATA-DGR)

(V) Innovación

Diseños y tecnologías robustos, inoxidables e innovadores que garantizan una larga vida útil del producto incluso en entornos difíciles













Diseñadas para uso intensivo

- Estas cajas de transporte especiales, fabricadas a partir de polietileno rotomoldeado (material literalmente indestructible), se componen de una carcasa extraordinariamente resistente y que no experimenta prácticamente deformaciones ante fuerzas externas, causadas por ejemplo por impactos y caídas, como ha quedado demostrado en los tests de caída
- Maneio más fácil v seguro, debido al material libre de corrosión y el peso reducido. Todos los sistemas de transporte pueden limpiarse fácilmente y a fondo, y desinfectarse con desinfectantes convencionales. Su interior no presenta rincones o áreas inaccesibles
- Los cierres pueden precintarse o bien proceder a la utilización de candados, quedando así protegidos contra cualquier acceso no autorizado durante el transporte
- Los modelos RCW 1/2/4/8 son muy fáciles de manejar gracias a su correa de hombro ajustable y su peso liviano
 - Diseñadas para temperaturas tropicales: +5°C a +43°C

Material de cambio de fase

PCM packs - acumuladores térmicos que contienen un denominado material de cambio de fase (PCM a +5°C y -30°C) y hielo seco (a -80°C) están disponibles para un transporte prolongado.



- La espuma de poliuretano sin CFC ni HFC inyectada en la doble pared de estos sistemas de transporte garantiza un óptimo aislamiento y la conservación de la calidad de los productos almacenados, sobre todo, con largos intervalos de transporte
- Gracias al propio aislamiento del cuerpo exterior frente al entorno, los sistemas de transporte de B Medical Systems trabajan a temperatura estable incluso con altas temperaturas ambientales





- El RCW 1 ofrece una protección sin congelación y es perfectamente adecuado para el transporte de vacunas y viales preenfriados. Es fácil de manejar y puede ser cómodamente llevado gracias a su correa de hombro y mochila opcional para largas caminatas o entregas en motocicleta. Un termómetro estándar con pantalla digital integrada informa siempre sobre la temperatura de las vacunas
- Su compartimiento interno de almacenamiento de vacunas y su recipiente para viales con sujetadores (para mantener viales de vacunas abiertos), protege los materiales sensibles a la temperatura contra la congelación y asegura las condiciones óptimas de temperatura















Antirrobo

















RCW | Datos técnicos

RCVV Datos tecnicos	RCW 1	RCW 2	RCW 4	RCW 8	RCW 12	RCW 25
Volumen bruto (I)	6.5	1.9	8	20	24	44
Almacenamiento de vacunas (I)	1.04	0.92	3	6	7	20
Núm. de water-packs* necesarios (para vacunas)	3 x 0.6 L	2 x 0.3 L	1 x 0.6 L + 6 x 0.3 L	10 x 0.6 L + 2 x 0.3 L	14 x 0.6 L	24 x 0.6 L
Cold life (hasta +10°C) a +43°C	32.1 h	-	30.3 h	57.9 h	114.9 h	134.6 h
Cool life (hasta +20°C) a +43°C	-	-	6.7 h	12 h	26.4 h	34.4 h
Warm life (abajo a 0°C) a -20°C	-	-	12.9 h	21.6 h	40.9 h	49.5 h

Sistema	de	refr	igera	ción

	3	Zona tórrida (+43°C)					
Zona climático	1						
Código PQS		E004 / 059	-	E004 / 002	E004 / 003	E004 / 004	E004 / 005
Dimensiones	Externas	430 x 347 x 281	210 x 250 x 150	299 x 362 x 283	437 x 588 x 288	499 x 550 x 475	499 x 710 x 550
al x an x fo (mm)	Internas	208 x 223 x 139	125 x 190 x 80	186 x 260 x 156	245 x 460 x 180	270 x 340 x 260	264 x 496 x 334
Peso neto (kg)		4.8	1.2	3.1	6.8	11.7	15.9
Material exte	rno / interno			Р	olietileno		
Espesor de ais	lamiento (poliuretano)	51-116 mm	30 mm	23-27 mm	50-60 mm	90-105 mm	90-105 mm





Planta de fabricación de vacunas









Pasiva

Clínica local



Niños en las aldeas remotas



Último kilómetro

Para el transporte a largo plazo, temperatura controlada.

Los PCM de B Medical Systems son acumuladores térmicos que contienen un denominado material de cambio de fase (Phase Change Material). Dicho material almacena el denominado calor latente a la temperatura deseada en el cambio de fase (líquido / sólido). De esa manera, el producto almacenado es mantenido a un nivel de temperatura casi constante sin refrigeración activa durante un determinado tiempo. Los elementos eutecticós existen en dos 2 tipos, PCM+5 y PCM-30, y deben cargarse a la temperatura especificada antes de cada uso.



PCM	PCM +5°C		PCM -30°C			
Volumen de carga	20 L			20 L		
PCM Tipo	+5°C			-30°C		
PCM Color	Azul				Naranja	
Número de elementos PCM	14	18	24	14	18	24
Cold Life a +20°C (temperatura ambiente)	88.3 h (+2°C a +8°C)	108.4 h (+2°C a +8°C)	160.2 h (+2°C a +8°C)	50 h (inferior a -20°C)	67 h (inferior a -20°C)	92.5 h (inferior a -20°C
Cold Life a +43°C (temperatura ambiente)	10 h (+2°C a +8°C)	24.3 h (+2°C a +8°C)	40.7 h (+2°C a +8°C)	26.5 h (inferior a -20°C)	40.2 h (inferior a -20°C)	57.8 h (inferior a -20°0
			3			
						3

Hielo seco

Datos de rendimiento para RCW 25

Material active	Hielo seco - 9mm pellets		
Número de cajas Pfizer	2	4	
Cantidad media de hielo seco (kg)	23	21	
Cold Life a +20°C (temperatura ambiente)	218 h (inferior a -60°C)	191 h (inferior a -60°C)	
Cold Life a +43°C (temperatura ambiente)	193 h (inferior a -60°C)	140 h (inferior a -60°C)	





El vehículo refrigerado para transporte de vacunas es un Toyota Land Cruiser 78 4WD (vehículo de doble tracción) e incluye un refrigerador instalado en el vehículo. El RVTV es usado para el transporte seguro de vacunas, farmacéuticos o cualquier otro espécimen a temperaturas entre 2-8°C.



El refrigerador tiene dos baterías recargables (ofreciendo 16 horas de autonomía) y puede trabajar usando la energía DC del vehículo, así como a través de un suministro externo AC. El RVTV también está diseñado con repisas para proporcionar un almacenaje seguro de vacunas. El refrigerador mantiene una temperatura en el rango de +2°C a +8°C durante el transporte y puede funcionar como un cuarto frio móvil.

El RVTV tambien puede transportar artículos no vacunales (como jeringas) y suministros secos que se pueden ser colocados dentro del vehículo atrás de los asientos del conductor y pasajero para evitar robos. Los suministros también pueden ser colocados en el techo del vehículo.

Con su capacidad para viajar a través de redes viales hostiles y angostas, el RVTV será capaz de mantener la cadena de frio hasta el último punto de la cadena de frio nacional - la Unidad de Salud. Las repisas en el RVTV tambien proporcionan una opción para el transporte seguro y libre de viales rotos de las vacunas.







Panel de control integrado

- Controlador electrónico con display de temperatura digital integrado
 - Sensor de control y visualización independiente
- Alarma de temperatura visual y acústica
 - Trabaja con batería de vehículo 12V o suministro eléctrico 220-240V
 - Operación independiente hasta 16h usando las 2 baterías internas de 12V
 - Enfriamiento de carga y carga de batería simultáneos
 - Bajo consumo de energía gracias al mejor aislamiento



Gran capacidad de almacenamiento

Alta capacidad de almacenaje por metro cuadrado en términos de volumen neto, con una utilidad del volumen interno muy versátil gracias a múltiples rieles fáciles de usar que permiten modularidad.



Características especiales

- Fijación rápida y segura con set de correas suministrado de serie
- Montaje y desmontaje en corto tiempo con cualquier herramienta
- Contenedor para drenaje de agua condensada ubicado atrás del asiento del pasajero para fácil extracción y mantenimiento
- Excelente distribución de temperatura con sistema de circulación de aire
- Luz interior multi LED de alto desempeño
- Dispositivo de Monitoreo Remoto de Temperatura integrado (RTMD), ofrecen monitoreo remoto de temperatura en tiempo real a nivel mundial, acceso a la información a través de la WEB y el módulo GPS





Máximo valor de aislamiento

- Construcción de cuerpo rotomoldeado: libre de oxido y extremadamente robusto
- Aislamiento de espuma de PU garantiza el máximo tiempo de retención posible
- Sistema de cierre con empaque magnético doble y a prueba de transporte garantiza el sellado hermético



- Gabinete rotomoldeado y repisas ajustables
- Conexión 230V AC y 12V DC proporcionando alternativas de operación flexibles
- Batería 2 x 12V DC y cargador integrados
- · Protección de batería Preserva la batería del refrigerador de descargas completas
- Control de temperatura digital para configuración precisa de la temperatura

- Ventilación de aire forzada
- Contactos de puerta (para detener el ventilador del evaporador), para limitar el intercambio de frio cuando se abre la puerta
- Descongelamiento automático
- · Alarmas visibles y audibles
- Contacto para alarma remota

- Empaques removibles y magnéticos
- Pruebas de colisión acorde con ECE R80 74/408/EWG
- Función de calentamiento integrada, para operaciones durante condiciones de invierno y países fríos
- Dispositivo de monitoreo remoto de temperatura (RTMD) integrado con comunicación gratuita





RVTV | Datos técnicos



Toyota Land Cruiser 78 4WD

Vehículo



Refrigerador

Tipo de combustible	Diesel	Gasolina	
Desplazamiento (cc)	4164	3956	
Potencia Máxima (kW/rpm)	96 / 3800	170 / 5200	
Torque Máximo (Nm/rpm)	285 / 2200	360 / 3800	
Transmisión	Manual, 5 velocidades		
Capacidad del tanque (I)	180		
Dimensiones externas al x an x fo (mm)	2115 x 1770 x 4990	2125 x 1770 x 4990	
Peso bruto (kg)	3200		
Distancia entre ejes (mm)	2980		
Distancia al suelo (mm)	235		
Llanta	7.50R16-8 Sahara 5.50F		
Suspensión Frontal / Trasera	Helicoidal, rígida / Hoja, rígida		
Freno Frontal / Trasero	Disco ventilado / Tambor simplex		
Toma de alimentación externa	● 1		
Portaequipaje	1		

El vehículo está especialmente diseñado para terrenos difíciles, como pendientes pronunciadas, terreno cubierto con agua o caminos sin pavimentar.

1 en el techo

		Kerngerador		
		CF850		
Almacenamiento de vacunas neta (I)		396		
Temperatura preconfingurada (Set Point)		+5°C		
Sistema de enfriamiento		Activo (compresor)		
Refrigerante		R134a		
Clase climática (rango de temperatura)		SN / T (0°C a +50°C)		
Técnica de descongelamiento		Automática		
Dimensiones	Externas	1000 x 1100 x 1400		
al x an x fo (mm)	Internas	830 x 888 x 1228		
Peso neto (kg)		169		
Rango de tensión de funcionamiento		DC I 12V	AC I 220-240V 50/60Hz	
Potencia (W)		150	220 360 (durante carga de batería)	

6.5

Accesorios

Bandeja

de celosía

de temperatura (RTMD)

Consumo de energía (kWh/24h)

Grande

(acero inoxidable)	Pequeña (arriba)
Set de correas	
Batería de gel	12V
Set universal a	le conexiones 12V
Dispositivo de	monitoreo remoto

	1	○ ≤ 3	
0	1		



Llanta de repuesto







500K+ productos instalados



Presencia en 170+ países



100+ patentes



100+ dispositivos médicos certificados



Manejo global y seguro de la sangre:

el transporte, el procesamiento

v el almacenamiento

desde la recolección hasta la transfusión,





Tecnología de vanguardia para las exigentes necesidades del mundo de la medicina

Soluciones confiables para una vacunación segura alrededor del mundo





Soporte y servicio posventa

Nos esforzamos para brindarle un servicio con

los más altos estándares, no sólo a través de nuestros exclusivos socios y distribuidores para

mantenimiento y servicios, sino también en la resolución de problemas en segunda línea y el servicio posventa. Este grupo de ingenieros en planta está allí para ayudar a nuestros socios y a usted a encontrar la mejor solución para sus necesidades de almacenamiento en frío.



Nuestra experiencia global



SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

B Medical Systems (anteriormente Dometic Medical Systems) tiene más de 40 años de experiencia en el sector de la refrigeración médica.

La empresa, conocida antiguamente como Electrolux Medical Systems, fue fundada en 1979 cuando la Organización Mundial de la Salud se puso en contacto con Electrolux en Vianden (Luxemburgo) para desarrollar una solución para el almacenamiento y transporte seguro de vacunas alrededor del mundo. En 2001, Electrolux Medical Systems pasó a formar parte de Dometic Group, y cambió su nombre a Dometic Medical Systems. En 2015 después de MBO, la empresa fue nombrada B Medical Systems.

B Medical Systems S.à r.l.

17, op der Hei L - 9809 Hosingen, Luxembourg

Tel.: (+352) 92 07 31-1 info@bmedicalsystems.com

















Desde 2019 B Medical Systems ha estado comprometido con la iniciativa de responsabilidad corporativa del Pacto Mundial de la ONU y sus principios en las áreas de derechos humanos, trabaio, medio ambiente y anticorrupción.

Luxemburgo, en el corazón de Europa

