

# ¿Qué opinan los expertos de nosotros?

Alphamed Formulations Pvt. Ltd.

Hyderabad, India.

°B medical systems



Congeladores  
de Temperatura  
Ultrabaja

U 201

A través de estas breves conversaciones, intentamos entender qué piensan nuestros clientes de nosotros. Hoy vamos a Hyderabad, India, para hablar con Sattar Quaja Zahiruddeen Syed, quien trabaja como AGM en el departamento de Microbiología de Alphamed Formulations Pvt Ltd. Alphamed Formulations Pvt. Ltd. es una filial de propiedad total de [Aspen Pharmacare Holdings Limited](#), Sudáfrica.

Fundada en 2006 y ahora con un equipo de 4000 personas, Alphamed, ubicada en Hyderabad, India, ha estado desarrollando un gran número de productos farmacéuticos para diversos clientes, que actualmente se comercializan en seis continentes.

- 1. ¿Podrías explicar en qué consiste tu actividad?** Alphamed Formulations participa activamente en una amplia gama de actividades, que abarcan la formulación de fármacos, la evaluación de patentes, el desarrollo de procesos, el cribado en laboratorio, estudios de estabilidad, estudios de preformulación, desarrollo de métodos analíticos, validación y transferencia. También nos especializamos en resolución de problemas, estudios de degradación forzada, estudios de fotoestabilidad, estudios de estabilidad de ICH, mejoras de cumplimiento normativo y diversos servicios de inteligencia regulatoria. Nuestro laboratorio de Microbiología está dedicado a realizar estudios esenciales de estabilidad y preformulación, asegurando que se sienten las bases necesarias antes de que comience el proceso de fabricación.
- 2. ¿Por qué es necesaria la refrigeración médica en tu organización?** Nuestra organización participa activamente en la realización de diversos estudios de estabilidad y preformulación esenciales para la fabricación de medicamentos. Estos estudios suelen consistir en almacenar muestras biológicas y de medicamentos sensibles a la temperatura. Por ello, el establecimiento de un sistema eficiente de almacenamiento en cadena de frío es crucial para nuestras operaciones.
- 3. ¿Qué productos compraste en B Medical Systems? ¿Para qué propósito?** Hemos comprado el congelador de temperatura ultrabaja U201 y el refrigerador-congelador combinado para farmacia PF260 específicamente para el almacenamiento de muestras sensibles a la temperatura, un componente crucial en nuestros estudios de estabilidad para diversas formulaciones de medicamentos.
- 4. ¿Cuáles son las características que más te gustan? ¿Podrías hablar sobre el rendimiento de los dispositivos?** Los dispositivos cuentan con un diseño sofisticado y elegante, integrándose perfectamente en nuestra zona de laboratorio. Lo que más me llama la atención es el software °B Connected, una característica destacada que me permite monitorear eficientemente las temperaturas en diversos equipos de refrigeración. Esto garantiza la seguridad e integridad de las muestras almacenadas en ellos.
- 5. ¿Cómo estás utilizando los productos de B Medical Systems y cómo benefician a vuestra institución?** Estamos utilizando productos de B Medical Systems para almacenar muestras en nuestro laboratorio de Microbiología, que se utilizan para realizar estudios de estabilidad en diversas formulaciones de medicamentos.
- 6. ¿Has encontrado en B Medical Systems un socio de confianza?** Sí, B Medical Systems es un socio de confianza. Tienen un equipo de venta y post venta muy dedicado. Al principio nos enfrentamos a algunos retos relacionados con el software, pero valoramos el enfoque orientado a soluciones del equipo para resolver el asunto de forma rápida y eficiente...
- 7. ¿Cómo conociste B Medical Systems?** Nos contactó el representante de B Medical Systems en India.
- 8. ¿Cuánto tiempo llevas siendo cliente de B Medical Systems?** Hemos estado utilizando productos de B Medical Systems desde mayo de 2022.
- 9. ¿Estás satisfecho con el equipo?** Sí, estamos satisfechos
- 10. ¿Recomendarías B Medical Systems?** Sí, recomendaríamos a B Medical Systems.