

¿Qué opinan los expertos de nosotros?

Medix Bioquímica, Finlandia



A través de estas breves conversaciones, intentamos entender qué piensan nuestros clientes de nosotros. Hoy viajamos a Espoo, cerca de Helsinki, en Finlandia, para conocer a M. Pekka Nikkilä, ingeniero en [Medix Biochemica](#).

[Medix Biochemica](#) es un proveedor líder de materias primas para diagnóstico in vitro y cuenta con oficinas e instalaciones de fabricación en todo el mundo. La empresa, con sede en Finlandia, cuenta con una cartera de más de 5000 productos, incluyendo anticuerpos, antígenos, enzimas, biomuestras y reactivos diagnósticos moleculares.

A. ¿Podrías explicar en qué consisten las actividades de tu empresa? Producimos y suministramos anticuerpos, antígenos y otras materias primas críticas para IVD (diagnóstico in vitro) permitiendo que nuestros clientes puedan fabricar pruebas diagnósticas y materiales de apoyo en todo el mundo. En Finlandia, producimos anticuerpos monoclonales.

Soy ingeniero en Medix Biochemica y soy responsable del mapeo térmico de las cámaras frías y equipos de la cadena de frío.

B. ¿Por qué hay necesidad de almacenamiento en frío en tu negocio? Las materias primas utilizadas para producir anticuerpos, antígenos, bioespecímenes, etc., requieren almacenamiento en frío. La temperatura de almacenamiento puede estar entre 2°C y 8°C, por debajo de -20°C, o incluso temperaturas de ultracongelación, como por debajo de -70°C.

C. ¿Qué productos compraste en B Medical Systems? ¿Para qué propósito? Tenemos varios; contamos con diversos refrigeradores de laboratorio de la marca Dometic. También tenemos refrigeradores de laboratorio de B Medical Systems, el modelo L380. Contamos con congeladores Dometic y congeladores de temperatura ultra baja (U701) de B Medical Systems. En total, utilizamos diariamente unos 4 ultracongeladores, cerca de 10 congeladores y 15 refrigeradores. Para el almacenamiento a largo plazo, utilizamos cámaras frigoríficas."

D. ¿Cuáles son las características que más te han gustado? ¿Podrías hablar sobre el rendimiento del dispositivo? La durabilidad. Tenemos muy pocas averías. La desviación de temperatura es muy pequeña, lo que significa que la uniformidad térmica es excelente

E. ¿Cómo están utilizando los productos de B Medical Systems y cómo benefician a tu institución? Cuando el dispositivo es duradero, significa que puede usarse durante 10 años o más, lo que supone un ahorro de dinero a largo plazo. No necesitamos repararlo y los costes de mantenimiento son bajos.

F. ¿Has encontrado en B Medical Systems un socio de confianza? Sí

G. ¿Cómo conociste B Medical Systems? Ya tenían algunos equipos Dometic cuando me incorporé a la empresa en 2006.

H. ¿Cuánto tiempo llevas siendo cliente de B Medical Systems? Al menos desde 2005.

I. ¿Estás satisfecho con el equipo? Sí.

J. ¿Recomendarías B Medical Systems? Sí.



Congelador de Temperatura Ultrabaja

U701