

B medical systems





# Vaccine Cold Chain

Solutions innovantes de stockage et de transport pour des campagnes de vaccination sûres dans le monde entier.

**SAVING LIVES** THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY



# Vaccine Cold Chain

Solutions innovantes de stockage et de transport pour des campagnes de vaccination sûres dans le monde entier.

En tant que principal fabricant pour la chaîne du froid vaccinale, B Medical Systems offre des solutions innovantes et fiables pour assurer le succès de vos programmes d'immunisation.

Nous offrons des solutions fiables et efficaces conçues pour protéger l'efficacité du vaccin jusqu'au dernier kilomètre, même dans les environnements les plus hostiles.

### Notre portfolio inclus:

- Réfrigérateurs & congélateurs Solar Direct Drive pour un déploiement rapide et une réponse fiable à la conservation de vaccins dans des conditions extrêmes partout dans le monde
- · Réfrigérateurs & congélateurs Iceliners pour une utilisation dans des conditions extrêmes, telles que les environnements chauds et humides, et les régions avec des fluctuations de tension fréquentes
- Systèmes de transport de vaccins pour le transport sécurisé de vaccins des centres de santé aux sites de vaccination
- Congélateurs ultra-basse température pour le stockage sécurisé des vaccins et autres bio-échantillons à ultra basse température jusqu'à -86°C
- Véhicule de transport de vaccins réfrigéré pour le transport en toute sécurité des vaccins, produits pharmaceutiques ou tout autre spécimen à des températures comprises entre 2-8°C
- Health Center Kit est un système de récupération d'énergie qui charge automatiquement une batterie avec l'excédent d'énergie disponible obtenu par nos générateurs solaires







• Health Center Kit (système de récupération d'énergie)



ILR | Iceliner Réfrigérateurs de vaccins, congélateurs de vaccins & water-packs\*



Congélateurs ultra-basse température



Systèmes de transport de vaccins



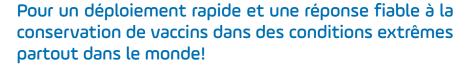
Véhicule de transport de vaccins réfrigéré





# Solar Direct Drive | SDD





La solution Solar Direct Drive se compose de plusieurs réfrigérateurs de vaccins, réfrigérateurs & congélateurs combinés et congélateurs de water-packs\* fonctionnant directement sur panneaux solaires sans batteries ni régulateur. Cette solution garantit une chaîne du froid fiable pour la conservation des vaccins dans les endroits les plus isolés. La solution Solar Direct Drive utilise la seule source d'énergie inépuisable: notre soleil!















✓ Fiabilité

L'électronique intégrée et les alarmes garantissent la meilleure sécurité 24/7 des vaccins

Innovation

Conceptions et technologies innovantes, robustes et inoxydables garantissant une longue durée de vie des produits,

même dans des environnements difficiles



fiables et que les vaccins sont à risques par leur exposition à des températures élevées.



#### Isolation solide & construction robuste

- Fabriqué en polyéthylène rotomoulé et mousse isolante exempte de CFC & HFC
- Résistant à la corrosion et facile à nettoyer
- Conçu pour fonctionner à une température ambiante allant de +5°C à +43°C
  - Couvercles équipés de fermoirs et serrures à clé
  - Charnières robustes (> 10 ans de durée de vie) conçues pour fonctionner dans des conditions extrêmes
  - Double joints facilement remplacables
  - Éclairage LED intégré pour une visibilité claire à l'intérieur de l'appareil
    - Porte-document



### Fonctionnements écologiques

- Technologie "verte" utilisant un réfrigérant respectueux de l'environnement R600a
- Installation facile plug & play
- Fonctionne directement sur panneaux solaires: sur toit ou au sol avec inclinaisons réglables installation sur poteau (optionnel)

#### Électronique supérieure

- Écran d'affichage de données de 64 x 36 mm (3 pouces) avec rétroéclairage adaptatif
- Batterie remplaçable avec une autonomie de 10+ jours et une durée de vie de 10 ans
- Interface utilisateur multilingue
- Contrôleur protégé par mot de passe
- Port USB C et un port de sortie d'alimentation (USB A)
- Alarmes visuelles et sonores
- Alertes générées par logiciel envoyées directement aux appareils
- Compteur d'autonomie intégré

#### Système fiable de surveillance d'équipement (EMS)

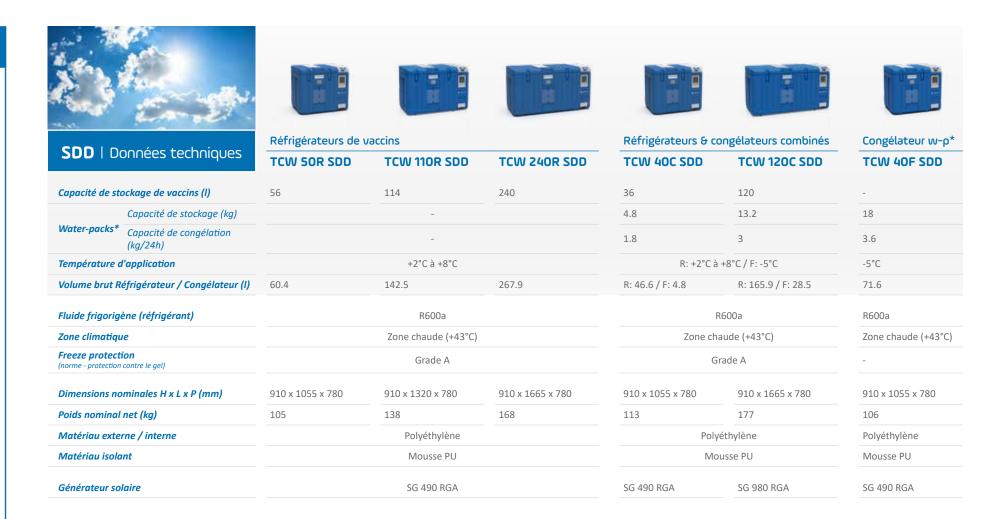
- Offre en standard la fonctionnalité EMS de niveau 2 (selon les directives PQS de l'OMS)
- Permet la collecte standardisée et interopérable des performances de l'équipement de la chaîne du froid (CCE) et des données de surveillance du système
- Enregistrement des données locales via USB - à la fois dans un format brut standardisé et sous forme de document portable (PDF)
- Mise à jour sans fil du logiciel ou via USB
- La fonctionnalité EMS de niveau 3 peut être activée à distance

- Disponibilité de l'alimentation
- Ouvertures de porte
- Durée d'exécution du compresseur
- Autonomie
- ( Identification de l'équipement
- Codes d'erreur
- de l'équipement
- (+) et plus











# Health Center Kit | SDD

Système de récupération d'énergie



Le Health Center Kit est le système de récupération d'énergie, qui charge automatiquement sa batterie avec l'excédent d'énergie disponible provenant de nos générateurs solaires, alimentant des appareils essentiels.

Le Health Center Kit a été conçu pour détecter l'excédent d'énergie produite par des générateurs solaires en l'utilisant pour alimenter de petits appareils en courant continu (DC). Une batterie intégrée permet de stocker l'énergie produite et de charger les appareils même pendant la nuit.





### Électronique intégrée

- Électronique avec gestion énergétique automatique permettant d'alimenter des appareils, de première nécessité, fonctionnant en courant continu
  - Interfaces de connexion: 2 entrées USB (5W chacun) 1 adaptateur pour voiture (20W)
    - Batterie rechargeable 27Ah (cycle de vie de 5 ans)



#### Conçu pour une utilisation intensive

- Unité indépendante fabriquée en polyéthylène rotomoulé (robuste face à une utilisation intensive et mobile)
- Roues pour un déplacement aisé
- Protection antivol





#### Dispositif convivial Installation Plug & Play

- 2 emplacements de rangement pour appareils mobiles et autres dispositifs
- Compartiment verrouillable
- Ventilateur de plafond mobile



Permet de faire le lien entre les modèles SDD et le générateur solaire par un connecteur rapide "plug and play".





# Iceliner | ILR

congélateurs de vaccins & water-packs\*











## Pour une utilisation dans des conditions extrêmes, telles que les environnements chauds et humides.

Cette gamme se compose de plusieurs réfrigérateurs et congélateurs Iceliners pour les centres nationaux et régionaux pourvus d'une alimentation en électricité. Fabriqués en polyéthylène moulé par rotation, ces modèles sont conçus pour faire face à des conditions extrêmes, telles que les environnements humides et les régions avec des fluctuations de tension fréquentes, et offrent la durabilité et la robustesse exigées pour une utilisation intensive, ainsi qu'une isolation robuste et une résilience physique.







✓ Fiabilité

L'électronique intégrée et les alarmes garantissent la meilleure sécurité 24/7 des vaccins

Innovation

Conceptions et technologies innovantes, robustes et inoxydables garantissant une longue durée de vie des produits,

même dans des environnements difficiles

Avec l'introduction de nouveaux vaccins, les défaillances d'équipement courantes telles qu'un réfrigérateur cassé, un water-pack qui fuit peuvent facilement endommager des milliers de dollars de vaccins.





#### Isolation solide & construction robuste

- Fabriqué en polyéthylène rotomoulé et mousse isolante exempte de CFC & HFC
- Résistant à la corrosion et facile à nettoyer
- Conçu pour fonctionner à une température ambiante allant de +5°C à +43°C
  - Couvercles équipés de fermoirs et serrures à clé
  - Charnières robustes (> 10 ans de durée de vie) conçues pour fonctionner dans des conditions extrêmes
  - Double joints facilement remplacables
  - Éclairage LED intégré pour une visibilité claire à l'intérieur de l'appareil
    - Porte-document



#### Fonctionnements écologiques

- Technologie "verte" utilisant un réfrigérant respectueux de l'environnement R600a ou R290
  - Installation facile plug & play
  - Stabilisateur de tension intégré

#### Électronique supérieure

- Écran d'affichage de données de 64 x 36 mm (3 pouces) avec rétroéclairage adaptatif
- Batterie remplaçable avec une autonomie de 10+ jours et une durée de vie de 10 ans
- Interface utilisateur multilingue
- Contrôleur protégé par mot de passe
- Port USB C et un port de sortie d'alimentation (USB A)
- Alarmes visuelles et sonores
- Alertes générées par logiciel envoyées directement aux appareils
- Compteur d'autonomie intégré

#### Système fiable de surveillance d'équipement (EMS)

- Offre en standard la fonctionnalité EMS de niveau 2 (selon les directives PQS de l'OMS)
- Permet la collecte standardisée et interopérable des performances de l'équipement de la chaîne du froid (CCE) et des données de surveillance du système
- Enregistrement des données locales via USB - à la fois dans un format brut standardisé et sous forme de document portable (PDF)
- Mise à jour sans fil du logiciel ou via USB
- La fonctionnalité EMS de niveau 3 peut être activée à distance

- Disponibilité de l'alimentation
- Ouvertures de porte
- Durée d'exécution du compresseur
- Autonomie
- ( Identification de l'équipement
- Codes d'erreur
- de l'équipement
- (+) et plus











Réfrigérateurs de vaccins









# ILR | Données techniques

		rinees teeriniques	TCW 50R AC	TCW 110R AC	TCW 240R AC
	Capacité de sto	ockage de vaccins (I)	56	114	240
		Capacité de stockage (kg)		-	
	Water-packs*	Capacité de congélation (kg/24h)		-	
Température d'application				+2°C à +8°C	
Volume brut Réfrigérateur / Congélateur (I)			60.4	142.5	267.9

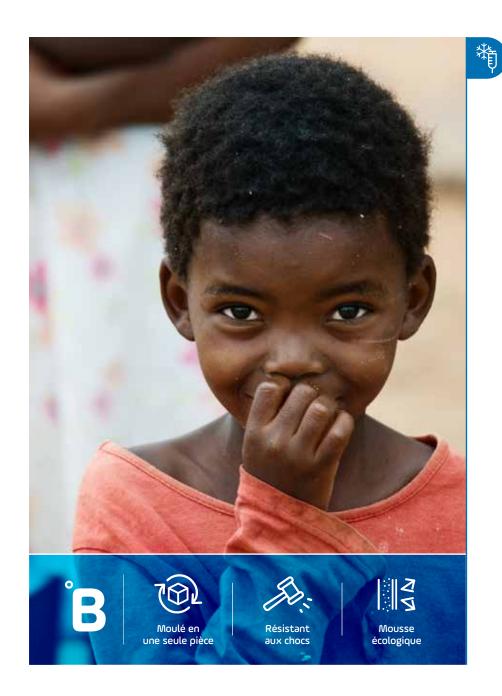
#### Réfrigérateurs & congélateurs combinés

TCW 40C AC	TCW 120C AC
36	120
4.8	14.4
4.8	4.8
R: +2°C	à +8°C / F: -5°C
R: 54.9 / F: 4.8	R: 165.9 / F: 14.4
	R600a
Zone c	haude (+43°C)

volume brut kejrigerateur / Congelateur (I)	60.4	142.5	267.9				
Fluide frigorigène (réfrigérant)		R600a					
Zone climatique	Zone chaude (+43°C)						
Freeze protection (norme - protection contre le gel)		Grade A					
Dimensions nominales H x L x P (mm)	910 x 1055 x 780	910 x 1320 x 780	910 x 1665 x 780				
Poids nominal net (kg)	106	139	168				
Matériau externe / interne	Polyéthylène						
Matériau isolant		Mousse PU					
Plage de tension de fonctionnement		100-240V I 50-60Hz					

Gı	rade A			
910 x 1055 x 780	910 x 1665 x 780			
113	177			
Poly	éthylène			
Mousse PU				
100-240V I 50-60Hz				









Les congélateurs ultra-basse température sont des dispositifs prévus pour le stockage de vaccins à virus actifs, de composants sanguins et du plasma sanguin, de cellules humaines, de tissus et d'autres échantillons de laboratoire à des températures ultrabasses allant jusqu'à -86°C.

Les modèles U répondent aux exigences les plus élevées en matière de technologie de pointe et de rentabilité. Ils comprennent un système d'alarme intégré contre les écarts inattendus de température et les pannes de courant. Le système de refroidissement est parfaitement optimisé en terme de consommation d'énergie, de dissipation de chaleur et du bruit. La température de consigne est prédéfinie à -82°C et peut être ajustée de -86°C à -20°C.

Les modèles U sont des dispositifs médicaux certifiés selon la réglementation MDR (EU) 2017/745 ou US FDA.



<sup>\*1</sup> V représente la technologie de refroidissement à vitesse variable. \*2 Uniquement sur les modèles à vitesse variable. Sous réserve de modifications sans avis préalable. Les illustrations peuvent présenter certains accessoires en option.







- La soupape à vide innovante intégrée dans la porte permet des ouvertures plus rapides
  - Les panneaux VIP améliorés et durables réduisent les fluctuations de température
    - Les portes intérieures avec joints magnétiques offrent une isolation supérieure des armoires



#### Électronique innovante

- Écran tactile intégral de 7" avec contrôle et fonctionnalités numériques
- Contrôle d'accès par carte NFC et protection par mot de passe
- Système d'alarme avancé avec alarmes acoustiques et visuelles
- Exportation facile des données à l'aide d'une carte USB/SD
- Fonctionnement bi-fréquence (50/60 Hz)\*2





- Construction en acier inoxydable avec un revêtement extérieur antibactérien assure durabilité et hygiène
- Poignée de porte ergonomique pour des opérations fluides et durables
- Les charnières de porte robustes assurent une étanchéité sécurisée, empêchant la formation de givre
  - Conçu pour les climats tropicaux avec des températures ambiantes atteignant jusqu'à +43°C

#### Système de réfrigération fiable et écologique

- Le système de réfrigération placé en bas offre un accès facile et un espace de stockage optimisé
- Utilisation de réfrigérants écologiques avec zéro potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP)
- La technologie unique de l'évaporateur assure une distribution uniforme de l'air froid et élimine le colmatage d'huile



**Excellente** capacité de stockage et flexibilité





























**U901** 

949 / 900 69000

690

600 -82°C

2.3 h

2.3 h

### U | Données techniques

		U201	U401	U501	U701	U701 V*²
Volume brut / net (I)		232 / 217	478 / 454	634 / 602	791 / 751	791 / 751
	Fioles (2ml)	17000	34500	46000	57500	57500
Capacité de stockage*1	Cryoboîtes (modèle H50)	170	345	460	575	575
	Poches de plasma (350ml)	150	300	400	500	500
Température de consigne (préréglée)					-80°C	
Température d	de consigne (plage de réglage)				-86°C à -20°C	

peut être ajustée par pas de 0.1°C

Fluide frigorigène (réfrigérant)	R290 / R170
Classe climatique (domaine de température)	SN / T (+10°C à +43°C)
Technique de dégivrage	Manuel

#### Limita d'alarma hassa / hauta tampáratura

Hold over time (-80°C à -60°C)

1.8 h

1.8 h

2.1 h

2.1 h

Limite d'alarme basse / haute température		-87°C / -77°C												
	imensions	Externes	1293 x 69	99 x 1039	1988 x 69	99 x 1039	1988 x 84	15 x 1039	1988 x	992 x 10	039	1988 x 992 x 1039	1988 x 11	139 x 1039
H x L x P (mm)		Internes	657 x 447 x 738		1375 x 447 x 738		1375 x 593 x 738		1375 x 740 x 738		38	1375 x 740 x 738	1375 x 887 x 738	
P	oids net ave	c équipement standard (kg)	195		250		276		297			298	320	
	Plage de t	tension (V)	230	220	230	220	230	220	230	220	115	220-240	230	220
	Fréquence	e (Hz)	50	60	50	60	50	60	50	60	60	50-60	50	60
	Puissance	? (W)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	Consomm	nation d'énergie (kWh/24h)	13.5	13.5	11.0	12.5	11.3	12.5	11.9	13.5	10.6	7.5 (-80°C) / 6.3 (-70°C)	12.4	15.5
	Émission	de chaleur (Kcal/h): air / eau	209 / 115	338 / 125	326 / 121	405 / 150	404 / 149	433 / 160	426 / 158	511 / 189	645 / -	360/-	444 / 164	567 / 210
	Taux d'uti	ilisation du compresseur (%)	48	48	46	44	51	47	50	55	57	-	59	61
		nnore (dB(A)) uteur et 1m de distance)	49	50	49	50	52	53	48	49	47	46	51	52

2.7 h

2.7 h

1.7 h

**2.5 h** 2.5 h 2.5 h







Congélateurs ultra-basse température

Matériau



Acier inoxydable





	U201	U401	U501	U701 / U701 V*2	U901			
Cryo-Rack H50 large								
Max. articles par unité	-	9	12	15	18			
Capacité de cryoboîtes par Cryo-Rack			30 x H50					
Dimensions externes H x L x P (mm)			330 x 140 x 6	598				
Matériau		Acier inoxydable						
Cryo-Rack H50 / H75 / H100								
Max. articles par unité	6	12	16	20	24			
Capacité de cryoboîtes par Cryo-Rack			25 x H50 / 15 x H75	/ 10 x H100				
Dimensions externes H x L x P (mm)		H50 = 276 x 1	42 x 698 / H75 = 241 x 140	x 698 / H100 = 221 x 140 x 699				
Matériau			Acier inoxyda	able				
D-Rack H50 / H75 / H100 / Microtiter H22								
Max. articles par unité	6	12	16	20	24			
Capacité de cryoboîtes par D-Rack	20 x H50 / 15 x H75 / 10 x H100							
Dimensions externes H x L x P (mm)	H50 = 231 x 140 x 700 / H75 = 241 x 140 x 700 / H100 = 211 x 140 x 700 / H22 = 270 x 136 x 700							











### Pour le transport sécurisé des vaccins ou médicaments depuis différents centres de stockage vers les sites de vaccination.

Conçus pour le transport des vaccins depuis les différents centres de stockage vers les sites de vaccination (centres régionaux, centres de santé, ou dans le cadre de campagnes de vaccination), ces systèmes de transport passifs permettent d'assurer la continuité de la chaîne du froid pour des périodes de transport comprises entre 24 heures et 8 jours.

Cette gamme se compose de six systèmes de transport passifs convenant parfaitement à une utilisation intensive et à divers moyens de transport, même face à des conditions climatiques rigoureuses. Ces modèles sont en conformités avec les accords européens et internationaux relatifs au transport de marchandises dangereuses, par route (ADR), par rail (RID), par mer (IMDG) et par transport aérien (ICAO-TI / IATA-DGR).

#### Conformité avec ADR | RID | IMDG | ICAO-TI | IATA-DGR

Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses:

- par route (ADR), par réseau ferroviaire (RID), directive 2008 / 68 / CE
- par transport maritime (IMDG), directive 2002 / 84 / CE

Accord international pour le transport aérien (ICAO-TI / IATA-DGR)

### (V) Innovation

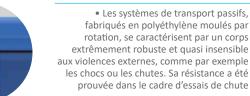
Conceptions et technologies innovantes, robustes et inoxydables garantissant une longue durée de vie des produits, même dans des environnements difficiles



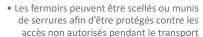




#### Conçus pour une utilisation intensive







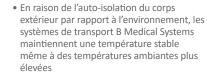
- Les modèles RCW 1 / 2 / 4 / 8 sont très faciles à manipuler grâce à leurs sangles d'épaule ajustables et leurs faibles poids
- Conçus pour des températures tropicales: +5°C à +43°C



Les packs PCM (matériau à transition de phase) sont disponibles pour le stockage à +5°C et -30°C. La glace sèche peut être utilisée pour maintenir la température à -80°C.

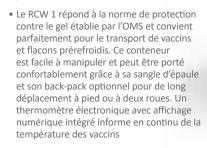


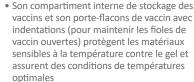




























**Antivol** 



















# RCW | Données techniques

Volume brut (I)
Capacité de stockage de vaccins (I)
Quantité de water-packs* requis (pour vaccins)
Cold life (jusqu'à +10°C) à +43°C
Cool life (jusqu'à +20°C) à +43°C
Warm life (en dessous de 0°C) à -20°C

# Systèmes de transport de vaccins

RCW 1	RCW 2	RCW 4	RCW 8	RCW 12	RCW 25
6.5	1.9	8	20	24	44
1.04	0.92	3	6	7	20
3 x 0.6 L	2 x 0.3 L	1 x 0.6 L + 6 x 0.3 L	10 x 0.6 L + 2 x 0.3 L	14 x 0.6 L	24 x 0.6 L
32.1 h	-	30.3 h	57.9 h	114.9 h	134.6 h
-	-	6.7 h	12 h	26.4 h	34.4 h
-	-	12.9 h	21.6 h	40.9 h	49.5 h

Système de ré	éfrigération	Passif								
Zone climatiq	ue	Zone chaude (+43°C)								
Code PQS		E004 / 059	-	E004 / 002	E004 / 003	E004 / 004	E004 / 005			
Dimensions	Externes	430 x 347 x 281	210 x 250 x 150	299 x 362 x 283	437 x 588 x 288	499 x 550 x 475	499 x 710 x 550			
H x L x P (mm)	Internes	208 x 223 x 139	125 x 190 x 80	186 x 260 x 156	245 x 460 x 180	270 x 340 x 260	264 x 496 x 334			
Poids net (kg)	g) 4.8	4.8	1.2	3.1	6.8	11.7	15.9			
Matériau externe / interne				Po	lyéthylène					
Épaisseur de l	l'isolation (polyuréthane)	51-116 mm	30 mm	23-27 mm	50-60 mm	90-105 mm	90-105 mm			



















Enfants dans les villages reculés

Dernier kilomètre

Usine de fabrication de vaccins

de stockage



Clinique locale

### Pour le transport à long terme, à température contrôlée.

Les PCM de B Medical Systems sont des accumulateurs de froid, contenant un matériau à transition de phase (Phase Change Material). Le PCM stocke la chaleur latente à la température requise au point de transition de phase (liquide / solide). Le produit stocké est ainsi maintenu à une température quasi constante pendant un certain temps, sans refroidissement actif. Les éléments de refroidissement eutectiques sont disponibles en 2 types, PCM+5 et PCM-30, et doivent être chargés pour la température spécifiée avant chaque utilisation.



#### PCM PCM +5°C PCM -30°C Volume de chargement 20 L 20 L +5°C -30°C Type du PCM Couleur du PCM Bleu Orange Nombre d'élément PCM 14 18 24 14 18 24 92.5 h (inférieur à -20°C) 88.3 h (+2°C à +8°C) 160.2 h (+2°C à +8°C) 50 h (inférieur à -20°C) 67 h (inférieur à -20°C) Cold Life à +20°C (température ambiante) 108.4 h (+2°C à +8°C) 57.8 h (inférieur à -20°C) Cold Life à +43°C (température ambiante) 10 h (+2°C à +8°C) 24.3 h (+2°C à +8°C) 40.7 h (+2°C à +8°C) 26.5 h (inférieur à -20°C) 40.2 h (inférieur à -20°C)

### Glace sèche

#### Données de rendement pour la RCW 25

Matériau actif	Glace sèche - 9mm pellets		
Nombre de boîte Pfizer	2	4	
Quantité moyenne de glace sèche (kg)	23	21	
Cold Life à +20°C (température ambiante)	218 h (inférieur à -60°C)	191 h (inférieur à -60°C)	
Cold Life à +43°C (température ambiante)	193 h (inférieur à -60°C)	140 h (inférieur à -60°C)	





Le véhicule de transport de vaccins réfrigéré est un Toyota Land Cruiser 78 4WD (4 roues motrices) intégrant un réfrigérateur fixé dans le véhicule. Le RVTV est utilisé pour le transport sécurisé de vaccins, de produits pharmaceutiques ou tout autres échantillons à des températures comprises entre 2-8°C.



Le réfrigérateur dispose de deux batteries rechargeables intégrées (offrant 16 heures d'autonomie) et peut fonctionner en utilisant l'alimentation DC (courant continu) du véhicule ou via une alimentation AC externe. Conçu avec des étagères garantissant le stockage sûr des vaccins, il permet de maintenir une température comprise entre +2°C et +8°C pendant le transport, servant ainsi de chambre froide mobile.

Le RVTV peut également transporter des articles non vaccinaux (comme des seringues) et des fournitures sèches pouvant être placées à l'intérieur du véhicule derrière les sièges conducteur et passager pour éviter les vols. Les fournitures peuvent également être placées sur le toit du véhicule.

En raison de sa capacité à se déplacer à travers des réseaux routiers difficiles et étroits, le RVTV pourra maintenir la chaîne du froid jusqu'au dernier point de la chaîne du froid nationale – le poste de santé. Ses étagères fourniront également une option de transport sûre et sans casse pour les vaccins.









- Contrôleur électronique avec affichage numérique de la température intégré
  - Contrôle indépendant et capteur d'affichage
  - Alarme de température visuelle et acoustique
- Fonctionne sur batterie de véhicule 12V ou alimentation secteur 220-240V
- Fonctionnement indépendant jusqu'à 16h en utilisant les 2 batteries internes 12V
- Refroidissement de la cargaison et chargement de la batterie en simultané
  - Faible consommation d'énergie grâce à une isolation supérieure



- Fabriqué en polyéthylène rotomoulé: très robuste et sans risque de corrosion
- L'isolation en mousse PU garantit la plus grande durée de « Hold over time »
- Le système de joint magnétique double et le système de fermeture résistant au transport garantissent une parfaite étanchéité

#### Capacité de stockage élevée

Stockage au mètre carré très élevé en termes de volume net, avec une utilité de volume intérieur très polyvalente grâce à de multiples rails conviviaux permettant une plus grande modularité.



#### Fonctionnalités spéciales

- Fixation rapide et sûre avec un jeu de sangles d'arrimage fourni avec les commandes standards
- Montage et démontage en très peu de temps sans aucun outil
- Le réservoir pour la condensation d'eau est situé derrière le siège du passager pour un retrait et un entretien facilité
- Excellente répartition de la température grâce au système de circulation de l'air
- Éclairage intérieur multi-LED haute performance
- Dispositif de surveillance de température à distance intégré (RTMD), offrant une surveillance à distance et en temps réel dans le monde entier, l'accès aux données via internet et la position GPS









- · Armoire rotomoulée et étagères réglables
- Connexion 230V AC et 12V DC fournissant des alternatives de fonctionnement
- Batterie et chargeur 2 x 12V DC intégrés
- · Garde-batterie Préserve la batterie du réfrigérateur de la décharge complète
- Contrôle numérique de la température pour un réglage adéquat de la température
- · Ventilation à air forcé
- Contacts de porte (pour couper le ventilateur de l'évaporateur), afin de limiter l'échange de froid à l'ouverture de la porte
- Dégivrage automatique
- Alarmes visuelles et sonores
- Contact pour alarme à distance

- Joints amovibles et magnétiques
- Crash test effectués selon ECE R80 74/408/EWG
- Fonction de chauffage intégrée, pour assurer le fonctionnement des opérations dans des conditions hivernales et dans les pays froids
- Dispositif de surveillance de température à distance intégré (RTMD) avec communication gratuite





# **RVTV** | Données techniques



#### Véhicule

## Toyota Land Cruiser 78 4WD



Rer	rigerateur	

Toyota Edilo Croiser 76 4000		301 70 4000
Type de carburant	Diesel	Essence
Cylindrée (cc)	4164	3956
Max. Rendement (kW/rpm)	96 / 3800	170 / 5200
Max. Couple (Nm/rpm)	285 / 2200	360 / 3800
Transmission	Manuel, 5 Vitesses	
Capacité du réservoir (I)	180	
Dimensions externes H x L x P (mm)	2115 x 1770 x 4990	2125 x 1770 x 4990
Poids brut (kg)	3200	
Empattement (mm)	2980	
Garde au sol (mm)	235	
Pneus	7.50R16-8 Sahara 5.50	F
Suspension avant / arrière	Hélicoïdale, rigide / Lame, rigide	
Frein avant / arrière	Disque ventilé / Tambour	
Prise pour alimentation externe	<b>1</b>	

Le véhicule est spécialement conçu pour des terrains accidentés,
tels que les pentes raides, les terrains recouverts d'eau ou les routes
non goudronnées.

1 sur le toit

		CF850
Capacité de stockage de vaccins (I)		396
Température de consigne (préréglée)		+5°C
Système de refroidissement		Actif (Compresseur)
Fluide frigorigène (réfrigérant)		R134a
Classe climatique (plage de température)		SN / T (0°C à +50°C)
Technique de dégivrage		Automatique
Dimensions H x L x P (mm)	Externes	1000 x 1100 x 1400
	Internes	830 x 888 x 1228
Poids net (kg)		169

DC I 12V	50/60Hz
150	220 360 (pendant la charge)
	DC I 12V 

6.5
●1   ○≤3
<u></u> 01
•
●1   ○≤2
$\circ$
■ Intégré

AC I 220-240V

Galerie de toit Roue de secours



100+ brevets

Présence

dans 170+ pays

500K+ produits

installés



100+ dispositifs médicaux certifiés







Technologie de pointe pour répondre aux besoins spécifiques du secteur médical

Gestion des produits sanguins sécurisée de A à Z: de la collecte à la transfusion, pendant le transport, le traitement et le stockage Solutions fiables pour une vaccination sécurisée partout dans le monde

Notre expertise internationale







#### Support et service après-vente

Nous nous efforçons de vous fournir les normes de service les plus strictes; non seulement par notre sélection de distributeurs et partenaires pour tous vos besoins en matière de maintenance et de service mais aussi par nos procédures de diagnostic de panne et de service après-vente. Nos groupes d'ingénieurs basés en notre usine sont là pour aider nos partenaires et vous-même afin d'obtenir la meilleure solution pour tous vos besoins en réfrigération.



#### SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

B Medical Systems (anciennement Dometic Medical Systems) jouit d'une expérience de plus de 40 ans dans le secteur de la réfrigération médicale.

La société, anciennement connue sous le nom d'Electrolux Medical Systems, a été créée en 1979 lorsque l'Organisation mondiale de la Santé s'est adressée à Electrolux, à Vianden au Luxembourg, pour trouver une solution à ses problèmes de stockage et de transport sécurisés des vaccins dans le monde. En 2001, Electrolux Medical Systems a été rattachée au Dometic Group et a été renommée Dometic Medical Systems. En 2015 après un MBO, la société a été renommée B Medical Systems.

#### B Medical Systems S.à r.l.

17, op der Hei L - 9809 Hosingen, Luxembourg

Tel.: (+352) 92 07 31-1 info@bmedicalsystems.com

















B Medical Systems a adhéré depuis 2019 à l'initiative de responsabilité d'entreprise du Pacte Mondial des Nations Unies et à ses principes dans les domaines des droits de l'Homme, du travail, de l'environnement et de la lutte contre la corruption.

#### Luxembourg, au cœur de l'Europe

