



medical
systems

Congélateurs Ultra-basse Température à Vitesse Variable

U401V | U501V | U701V



✓ UTILISATION INTENSIVE ✓ FIABLE ✓ EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Congélateur Ultra-basse Température à vitesse variable pour le stockage en toute sécurité de spécimens, d'échantillons, de produits pharmaceutiques, de sang et de composants sanguins à des températures allant de -86°C à -20°C.

Congélateurs Ultra-basse Température à Vitesse Variable

Plage de température de fonctionnement: -86°C à -20°C

Conception Durable

- Conception en acier inoxydable avec revêtement extérieur antibactérien garantissant longévité et hygiène
- Poignée de porte ergonomique pour un fonctionnement sans faille et une grande longévité
- Charnières de porte robustes garantissant une bonne étanchéité et empêchant la formation de givre
- Conçu pour les climats tropicaux avec des températures ambiantes pouvant atteindre +43 °C

Technologie D'isolation Avancée

- Soupapes de décompression innovantes dans la porte permettant des ouvertures plus rapides
- Panneaux VIP améliorés et durables réduisant les fluctuations de température
- Portes intérieures avec joints magnétiques pour une meilleure isolation du cabinet

Système de Réfrigération Fiable et Écologique

- Système de réfrigération localisé en bas offrant un accès facile et un espace de stockage optimisé
- Utilisation de réfrigérants écologiques sans potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP)
- Technologie unique d'évaporateur assurant une distribution uniforme de l'air froid et éliminant l'obstruction de l'huile

Équipements Électroniques Innovants

- Écran tactile intégral de 7" avec commandes et fonctionnalités numériques
- Contrôle d'accès par carte NFC et protection par mot de passe
- Système d'alarme avancé avec alarmes sonores et visuelles
- Exportation facile des données à l'aide d'une Clé USB/Carte SD
- Fonctionnement en bi-fréquence (50/60 Hz)



Modularité Polyvalente

- Capacité de stockage optimisée des boîtes cryo
- Large choix de rayonnage offrant une modularité adaptée à tous les besoins

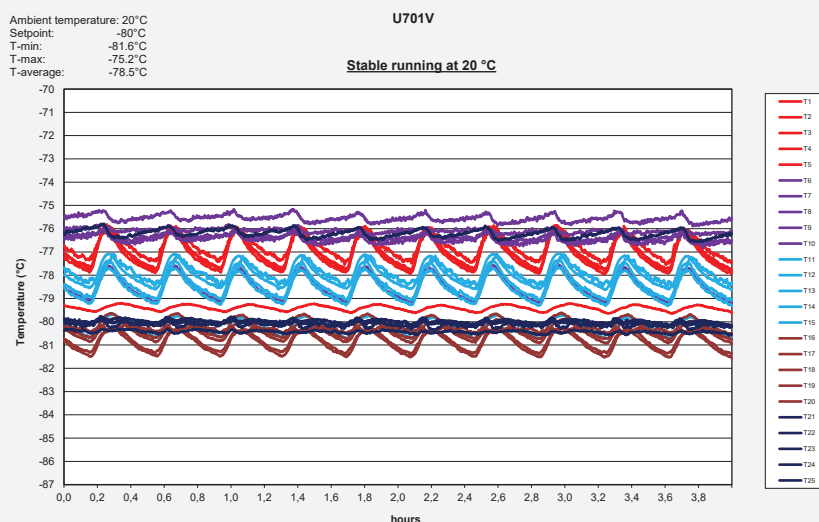
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DU PRODUIT

Grâce à sa technologie innovante, le congélateurs ultra-basse température à vitesse variable offre une uniformité de température supérieure et une récupération à l'ouverture de la porte avec une faible consommation d'énergie, même en cas d'utilisation intensive.

ÉTUDE DE CAS: U701V

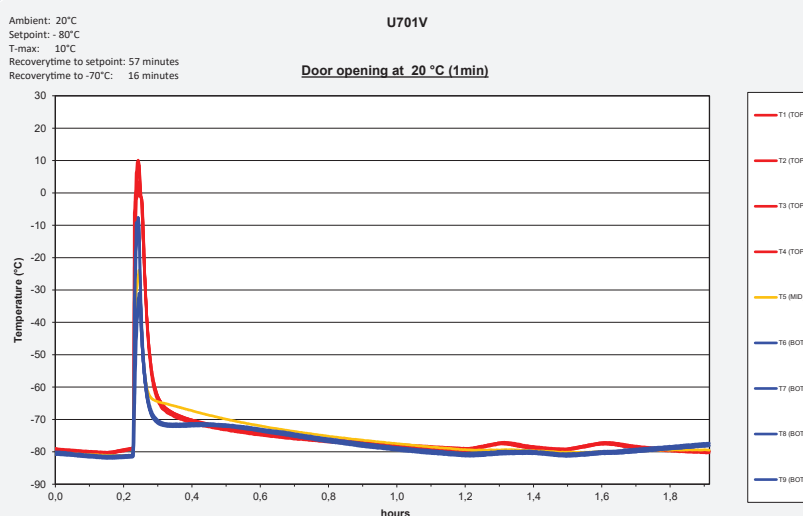
Température Uniformité et Stabilité

Uniformité supérieure de la température garantissant des températures homogènes dans l'ensemble de l'armoire, préservant ainsi l'intégrité des échantillons.



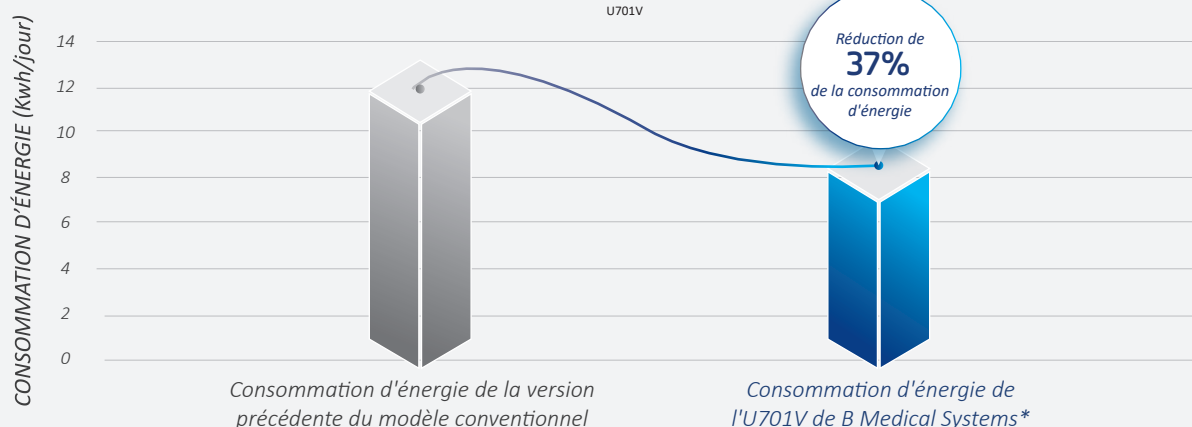
Récupération à l'ouverture de la porte

Retour rapide à la température de consigne même en cas d'utilisation intensive, assurant la protection des échantillons.



Efficacité énergétique

Rendement énergétique élevé quel que soit le mode d'utilisation, permettant une efficacité opérationnelle.



* Mesuré à une température ambiante de 20°C avec un point de consigne de -80°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Principales spécifications

	U401V	U501V	U701V
Volume brut / Net (L)	477/454 L	633/602 L	790/751 L
Température de consigne (préréglée)		-80°C	
Plage de température		-86°C à -20°C	
Limite d'alarme froid/chaud préréglée		-85°C -75°C	
Classe climatique (plage de température ambiante)		SN/T (+10°C à +43°C)	
Technique de dégivrage		Manuelle	
Type de réfrigérant		R290 / R170	
Dimensions extérieures H x L x P (mm)	1988 x 699 x 1039 mm	1988 x 845 x 1039 mm	1988 x 992 x 1039 mm
Dimensions intérieures H x L x P (mm)	1375 x 447 x 738 mm	1375 x 593 x 738 mm	1375 x 740 x 738 mm
Poids net (kg)	262 kg	285 kg	305 kg
Tension d'alimentation (V)		220V - 240V	
Fréquence (Hz)		50Hz - 60Hz	
Puissance (W)		2000W	
Consommation d'énergie (kWh/24h) ¹	6.7 kWh/24h à -80°C 5.5 kWh/24h à -70°C	7.1 kWh/24h à -80°C 6.0 kWh/24h à -70°C	7.5 kWh/24h à -80°C 6.3 kWh/24h à -70°C
Durée de maintien (-80°C à -60°C) ¹	1.82 h	1.37 h	2.2 h
Émission de chaleur (Kcal/h)	291.6 Kcal/h	297.7 Kcal/h	309.54 Kcal/h
Garantie	5 ans 7 ans sur le compresseur		
Stérilisation VHP - En option	Compatible avec les systèmes de décontamination à l'eau oxygénée vaporisée (VHP)		
Règlementation relative aux dispositifs médicaux	MDR (UE) 2017/745, Classe IIa		

1. Testé à une température ambiante de 20°C

SAVING LIVES THROUGH RELIABLE AND INNOVATIVE TECHNOLOGY

B Medical Systems S.à r.l

B Medical Systems est un fabricant et un distributeur mondial de dispositifs médicaux, fort de plus de 40 ans d'expérience industrielle.

Contact:

17, op der Hei, Hosingen L-9809, Luxembourg

Tél: +352 92 07 31 1 | Email: info@bmedicalsystems.com | www.bmedicalsystems.com

